

brother

## 사용자 설명서

P-touch

E300

P-touch를 사용하기 전에 본 사용자 설명서를 읽어보십시오.  
나중에 참조하기 편리한 곳에 본 사용자 설명서를 보관하십시오.  
<http://solutions.brother.com/>에서 제품 지원을 받고 FAQ에  
대한 답변을 확인할 수 있습니다.



- 1 소개
- 2 시작하기
- 3 라벨 편집
- 4 라벨 인쇄
- 5 파일 메모리 사용
- 6 P-touch 재설정 및 유지 관리
- 7 문제 해결
- 8 부록
- 9 색인

## 소개

P-touch 모델 E300을 구매해 주셔서 감사합니다.

새로운 P-touch E300은 외관이 뛰어날 뿐만 아니라 직관적이고 작동하기 간편하며 기능이 풍부하여 고품질 라벨을 제작할 수 있습니다.

이 설명서에는 라벨 시스템 사용과 관련된 여러 가지 주의 사항과 기본적인 절차가 수록되어 있습니다. 제품을 사용하기 전에 설명서를 주의해서 읽고, 나중에 참조할 수 있도록 손쉽게 접근할 수 있는 장소에 설명서를 보관해 두십시오.

## 편집물 및 발행물 공지사항

Brother Industries, Ltd.의 감독 하에, 본 설명서는 최신 제품에 대한 설명과 사양을 포함하여 제작 및 발행되었습니다.

본 설명서의 내용과 제품 사양은 통보 없이 변경될 수 있습니다.

새 버전의 E300 펌웨어 출시될 경우, 이 설명서가 업데이트된 기능을 반영하지 못할 수 있습니다. 따라서 새 펌웨어와 본 설명서 내용 간에 차이가 있을 수 있습니다.

Brother 제품, 관련 문서 및 다른 모든 자료에 나타나는 모든 회사의 상표명과 제품 이름은 해당 회사의 상표 또는 등록 상표입니다.

## B급기기(가정용 방송통신기자재)

이 기기는 가정용(B급) 전자파적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

브라더인터내셔널코리아(주)

[www.brother-korea.com](http://www.brother-korea.com)

서비스 문의 1577-3340

## 목차

안전 주의 사항 .....	3
일반적인 주의 사항 .....	10
본 설명서에 사용된 기호 .....	11
P-touch 사용 방법 .....	12
시작하기 .....	13
P-touch 포장 풀기 .....	13
일반 설명 .....	14
LCD 디스플레이 및 키보드 .....	15
LCD 디스플레이 .....	15
키 이름 및 기능 .....	16
전원 공급 .....	18
AC 어댑터 .....	18
충전식 리튬이온 배터리 사용 .....	18
배터리 .....	21
테이프 카세트 삽입 .....	22
전원 켜기/끄기 .....	23
테이프 금지 .....	23
금지 기능 .....	23
LCD 디스플레이 .....	24
LCD 대비 .....	24
백라이트 .....	24
라벨 편집 .....	25
라벨 애플리케이션 유형 선택 .....	25
일반 .....	25
면판 .....	26
케이블 묶음 .....	26
케이블 플래그 .....	26
패치 판넬 .....	27
펀치다운 블록 .....	27
바코드 라벨 제작 .....	27
바코드 매개 변수 설정 및 바코드 데이터 입력 .....	28
바코드 편집 및 삭제 .....	29
일련번호 라벨 입력 .....	29
일련번호 .....	29
고급 일련번호 .....	30
텍스트 입력 및 편집 .....	32
키보드에서 텍스트 입력 .....	32
문자 입력 .....	32
새 줄 추가 .....	34
새 블록 추가 .....	34
커서 이동 .....	34
텍스트 삽입 .....	34
텍스트 삭제 .....	35

## 소개

기호 입력 .....	35
기호 기능을 사용하여 기호 입력 .....	35
즐거찾기 설정 .....	36
문자 속성 설정 .....	37
라벨별로 문자 속성 설정 .....	37
테이프 자동 맞춤 설정 .....	37
테두리 설정 .....	38
컷오프선 설정 .....	39
테이프 금지 및 절단 방법 선택 .....	40
라벨 인쇄 .....	41
라벨 미리 보기 .....	41
라벨 인쇄 .....	41
단일 페이지 인쇄 .....	41
페이지 범위 인쇄 .....	41
여러 매 인쇄 .....	42
라벨 부착 .....	42
파일 메모리 사용 .....	43
메모리에 라벨 저장 .....	43
저장된 라벨 파일 열기 .....	43
저장된 라벨 파일 인쇄 .....	44
저장된 라벨 파일 삭제 .....	44
P-touch 재설정 및 유지 관리 .....	45
P-touch 재설정 .....	45
초기 설정으로 데이터 재설정 .....	45
유지 관리 .....	46
장치 청소 .....	46
프린트 헤드 청소 .....	46
테이프 커터 청소 .....	46
문제 해결 .....	47
문제와 해결방법 .....	47
오류 메시지 .....	48
부록 .....	50
사양 .....	50
기호 .....	51
문자 속성 .....	53
테두리 .....	53
바코드 .....	54
바코드 설정 표 .....	54
특수 문자 목록 .....	55
색인 .....	56









## 안전 주의 사항

부상이나 손상을 방지할 수 있도록 다양한 기호를 사용하여 중요 정보가 설명되어 있습니다. 이러한 기호와 해당하는 의미는 다음과 같습니다.

<b>▲ 위험</b>	경고 및 지침을 따르지 않고 제품을 취급할 경우 사망 또는 심각한 부상을 당하게 되는 임박한 위험한 상황을 나타냅니다.
<b>▲ 경고</b>	부주의로 인해 사망 또는 심각한 상해로 이어질 수 있는 잠재적으로 위험한 상황을 나타냅니다.
<b>▲ 주의</b>	부주의로 인해 경미하거나 보통 수준의 상해로 이어질 수 있는 잠재적으로 위험한 상황을 나타냅니다.

본 설명서에 사용된 기호는 다음과 같습니다.

	허용되지 않는 작업입니다.		제품을 분해하지 마십시오.
	제품에 물을 튀기거나 물에 담그지 마십시오.		제품에서 지정된 부분을 만지지 마십시오.
	필수 조치.		분리해야 합니다.
	일부 환경에서 화재 발생 위험을 나타냅니다.		가능한 감전 위험 경고.

## ⚠ 위험

### 충전식 리튬이온 배터리

충전식 리튬이온 배터리(이하 "충전식 배터리"라고 함)에 대한 다음 주의 사항을 주의 깊게 따르십시오. 이 주의 사항을 따르지 않을 경우 배터리의 과열, 누출 또는 균열로 인해 감전, 폭발, 연무, 화재, 본인 또는 타인의 부상, 제품 손상 또는 기타 재산상 피해가 초래될 수 있습니다.

- ⊖ 지정된 용도로만 충전식 배터리를 사용하십시오. 각 라벨 시스템은 전용 충전식 배터리를 사용하도록 설계되었습니다. 사용 중인 충전식 배터리를 다른 라벨 시스템에 삽입하거나 다른 충전식 배터리를 사용 중인 라벨 시스템에 삽입해서는 안 됩니다. 화재 또는 손상이 발생할 수 있습니다.
- ⊖ 충전식 배터리를 충전하려면 라벨 시스템에 삽입한 다음 해당 라벨 시스템용으로 특별히 설계된 AC 어댑터를 사용하십시오.
- ⊖ 불 근처 또는 직사광선 아래에서 충전식 배터리를 충전하지 마십시오. 고열로 인한 위험을 방지하도록 설계된 보호 회로가 작동할 수 있습니다. 보호 회로가 작동하면 충전이 중지되거나, 보호 회로에 오류가 발생할 경우 과도한 전류/전압으로 충전이 되거나, 배터리 내에서 비정상적인 화학 반응이 일어날 수 있습니다.
- ⊖ 충전식 배터리를 충전할 때는 해당 충전식 배터리용으로 특별히 설계된 배터리 충전기만을 사용하십시오.
- ⊖ 충전식 배터리의 단자에 배선 또는 기타 금속 물체가 닿지 않도록 주의하십시오. 목걸이 또는 머리핀 등 금속 물체와 함께 충전식 배터리를 가지고 다니거나 보관하지 마십시오. 감전을 당하거나 배선, 목걸이, 머리핀 등 금속 물체가 과열될 수 있습니다.
- ⊖ 불 또는 히터 근처에서 또는 기타 고온(80 °C 초과)의 위치에서 충전식 배터리를 사용하거나 두지 마십시오.
- ⊖ 충전식 배터리가 물에 닿거나 잠기지 않도록 주의하십시오.
- ⊖ 소금기가 있는 공기, 염수, 산, 알칼리, 부식성 기체, 화학물질 또는 부식액이 있는 장소 등 부식성 환경에서 사용하지 마십시오.
- ⊖ 충전식 배터리가 손상되거나 누출되는 경우 충전식 배터리를 사용하지 마십시오.
- ⊖ 연결부를 충전식 배터리에 직접 납땜하지 마십시오. 이로 인해 내부 절연 부분이 녹거나, 기체가 방출되거나, 안전 장치에 오류가 발생할 수 있습니다.
- ⊖ (+)(-) 극성을 반대로 하여 충전식 배터리를 사용하지 마십시오. 충전식 배터리를 삽입하기 전에 충전식 배터리의 방향을 확인하고, 충전식 배터리를 라벨 시스템에 억지로 삽입하지 마십시오. 극성을 반대로 하여 충전식 배터리를 충전하면 충전식 배터리 내에서 비정상적인 화학 반응이 발생하거나 방전 중 비정상적인 전류 흐름이 발생할 수 있습니다.
- ⊖ 가정의 전원 콘센트에 충전식 배터리를 직접 연결하지 마십시오.

## ⚠ 위험

### 충전식 리튬이온 배터리

- ⊘ 라벨 시스템이나 충전식 배터리에서 전해액이 누출되는 경우 충전식 배터리가 손상된 것일 수 있습니다. 충전식 배터리가 누출되는 경우, 라벨 시스템 사용을 즉각 중단하고 AC 어댑터를 분리하고 라벨 시스템을 봉지에 넣어 분리하십시오. 전해액을 만지지 마십시오. 전해액이 눈에 들어간 경우 비비지 마십시오. 수돗물 또는 다른 깨끗한 물로 즉시 씻은 후 의료진의 도움을 받으십시오. 그대로 두면 전해액이 눈을 손상시킬 수 있습니다. 전해액이 피부나 옷에 닿은 경우 즉시 물로 씻어내십시오.
- ⊘ 라벨 시스템 또는 충전식 배터리를 전자렌지나 고압 용기에 넣지 마십시오.
- ⊘ 방전된 충전식 배터리를 라벨 시스템에 장시간 방치하지 마십시오. 충전식 배터리의 수명이 단축되거나 감전을 초래할 수 있습니다.
- ⓘ 라벨 시스템을 짧은 시간 동안만 사용할 수 있는 경우, 충전식 배터리가 완전히 충전되어 있더라도 충전식 배터리의 서비스 수명이 다한 것일 수 있습니다. 충전식 배터리를 새 것으로 교체하십시오. 충전식 배터리를 제거하고 교체할 때 기존 충전식 배터리의 단자를 테이프로 가려서 배터리 단락을 방지하십시오.
- ⊘ 충전식 배터리를 분해, 개조 또는 수리하지 마십시오.
- ⊘ 충전식 배터리를 불 속에 버리거나 의도적으로 과열시키지 마십시오. 이로 인해 내부 절연 부분이 녹거나, 기체가 방출되거나, 안전 장치에 오류가 발생할 수 있습니다. 또한 전해액에 불이 붙을 수 있습니다.
- ⊘ 충전식 배터리에 다른 물체로 구멍을 뚫거나 심한 충격을 가하거나 던지지 마십시오. 충전식 배터리의 보호 회로가 손상된 경우 충전식 배터리가 비정상적인 전류/전압으로 충전되거나 충전식 배터리 내에 비정상적인 화학 반응이 발생할 수 있습니다.
- ⊘ 충전식 배터리를 소각하거나 가정용 쓰레기와 함께 버리지 마십시오.

1

2

3

4

5

6

7

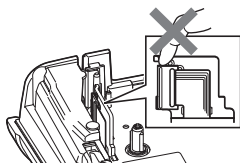
8

9

## ⚠ 경고

### P-touch

화재, 감전, 본인 또는 타인의 부상 위험 및/또는 라벨 시스템의 손상 또는 기타 재산상 피해를 방지하기 위해 다음 지침을 따르십시오.



- ⊘ 라벨 시스템이 물에 닿게 하지 마십시오. 또한 욕실 또는 싱크 등 물에 닿을 수 있는 곳에서 라벨 시스템을 사용하지 마십시오.
- ⊘ 프린트 헤드 근처에 있는 금속 부품을 만지지 마십시오. 사용 중 프린트 헤드가 매우 뜨겁게 가열되며, 사용 직후에도 매우 뜨거운 상태로 남아 있습니다. 손으로 직접 프린트 헤드를 만지지 마십시오.
- ⊘ P-touch를 분해하지 마십시오. 라벨 시스템의 검사, 조정 및 수리가 필요한 경우 **Brother** 고객 서비스에 연락하십시오.
- ⊘ 라벨 시스템 포장재에는 비닐 봉지가 사용됩니다. 질식 위험을 방지할 수 있도록 이러한 봉지를 아기와 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 치워두십시오.
- ⊘ 라벨 시스템을 사용하거나 보관하는 중에 라벨 시스템에서 과열, 이상한 냄새, 변색, 변형 또는 기타 이상 증상이 나타날 경우, 라벨 시스템의 사용을 즉각 중단하고 **AC** 어댑터를 분리하고 배터리를 제거하십시오.
- ⊘ 손상을 방지하기 위해, P-touch를 떨어뜨리거나 충격을 주지 마십시오.
- ⊘ P-touch 내부에 이물질이 들어있는 채로 사용하지 마십시오. 물, 금속 물질 또는 다른 이물질이 P-touch에 들어간 경우, **AC** 어댑터를 분리하고 배터리를 제거하고 **Brother** 고객 서비스에 연락하십시오.

### 알칼리 배터리/Ni-MH 충전식 배터리

배터리 누액, 과열 또는 파열과 부상을 방지하기 위해 다음 지침을 따르십시오.

- ⊘ 배터리를 불 속으로 던지거나 단락시키거나 충전하거나 분해하지 마십시오.
- ⊘ 배터리를 젖은 손으로 만지거나 액체를 쏟아 붓지 않도록 주의하십시오.
- ⓘ 배터리 누액에 흘러나와 눈에 들어간 경우에는 즉시 깨끗한 물로 충분히 씻어낸 후 의료진의 도움을 받으십시오. 누액이 눈에 들어가면 실명 또는 기타 눈 손상이 발생할 수 있습니다.
- ⊘ 배터리 양극과 음극에 금속 물체가 닿지 않도록 주의하십시오.
- ⊘ 배터리를 제거하거나 교체할 때 핀셋이나 금속성 펜 등 날카로운 물체를 사용하지 마십시오.
- ⊘ 손상되거나 변형되거나 누출되거나 라벨이 손상된 배터리는 사용하지 마십시오. 과열될 수 있습니다. 또한 손상되거나 누출된 배터리를 사용하면 배터리 누액이 손에 묻을 수도 있습니다. 누액이 손에 묻은 상태로 눈을 비비면 실명 또는 기타 눈 손상이 발생할 수 있습니다. 즉시 깨끗한 물로 손을 충분히 씻고 의료진의 도움을 받으십시오.

## ⚠ 경고

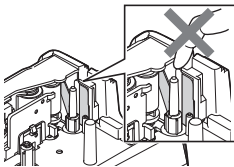
### AC 어댑터

화재, 손상, 감전, 작동 실패, 신체적 부상을 방지하려면 이러한 지침을 따르십시오.

- ❗ 플러그를 전원 콘센트에 완전히 꽂으십시오. 꽂는 부위가 느슨한 콘센트는 사용하지 마십시오.
- ❗ 항상 지정된 AC 어댑터를 사용하고 지정된 전압(220 ~ 240V)의 전원 콘센트에 AC 어댑터를 꽂으십시오. 그렇지 않으면 본인 또는 타인이 부상을 입거나 라벨 시스템이 손상되거나 기타 재산상 피해를 입을 수 있습니다. Brother는 지정된 AC 어댑터와 어댑터 코드를 사용하지 않아 발생한 사고나 피해에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.
- ⊘ AC 어댑터나 어댑터 코드를 다른 제품에 연결하지 마십시오.
- ⚠ 뇌우 시 AC 어댑터와 P-touch를 만지지 마십시오. 뇌우 시 라벨 시스템을 사용하면 극히 드물게 뇌우로 인한 감전이 발생할 수 있습니다.
- ⊘ 젖은 손으로 AC 어댑터나 전원 플러그를 만지지 마십시오.
- ⊘ 욕실과 같이 습도가 높거나 수분이 많은 장소에서 AC 어댑터를 사용하지 마십시오.
- ⊘ 손상된 어댑터 코드 또는 전원 코드를 사용하지 마십시오.
- ⊘ 어댑터 코드나 플러그에 무거운 물체를 올려두거나 손상시키거나 개조하지 마십시오. 어댑터 코드를 세게 구부리거나 당기지 마십시오.
- ⊘ AC 어댑터를 떨어뜨리거나 충격을 주지 마십시오. AC 어댑터가 손상될 수 있습니다.

### 테이프 커터

- ⊘ 커터 장치의 날을 만지지 마십시오.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

## ⚠ 주의

### 알칼리 배터리/Ni-MH 충전식 배터리

배터리 누액, 과열 또는 파열을 방지하기 위해 다음 지침을 따르십시오.

- ⊘ 라벨 시스템용으로 지정된 배터리 외에는 사용하지 마십시오. 현 배터리와 새 배터리를 함께 사용하거나 유형, 충전량, 제조업체 또는 모델이 다른 배터리를 함께 사용하지 마십시오. (+) (-) 극성을 반대로 하여 배터리를 삽입하지 마십시오.
- ❗ 배터리액이 흘러나와 피부나 옷에 묻은 경우에는 즉시 깨끗한 물로 헹구십시오.
- ❗ P-touch를 장기간 사용하지 않을 때는 배터리를 제거하십시오.
- ❗ Ni-MH 충전식 배터리를 사용하기 전에 배터리와 배터리 충전기 사용 설명서를 주의 깊게 읽고 올바르게 사용하십시오.
- ❗ Ni-MH 충전식 배터리 사용 시에는 사용 전에 적절한 전문 배터리 충전기를 사용하여 배터리를 충전하십시오.
- ⊘ 배터리를 분해 또는 개조하지 마십시오.
- ⊘ 배터리를 열에 노출시키거나 불 속에 버리지 마십시오.

### AC 어댑터

- ❗ P-touch를 장시간 사용하지 않을 경우, 전원 콘센트에서 AC 어댑터를 분리하십시오.
- ❗ AC 어댑터를 전원 콘센트에서 분리할 때는 항상 AC 어댑터를 잡으십시오.
- ⊘ 욕실과 같이 습도가 높은 장소에서 AC 어댑터를 사용하지 마십시오.
- ⊘ AC 어댑터 전기 회로에 과부하를 가하지 마십시오.
- ⊘ AC 어댑터를 분해하거나 개조하지 마십시오.
- ⊘ AC 어댑터/전원 플러그를 젖은 손으로 만지거나 액체를 쏟아 붓지 않도록 주의하십시오.

### 테이프 커터

경미한 부상과 라벨 시스템 손상을 방지하기 위해 다음 지침을 따르십시오.

- ⊘ 커터 장치가 작동 중일 때는 테이프함 커버를 열지 마십시오.
- ⊘ 커터 장치에 과도한 힘을 가하지 마십시오.

## ⚠ 주의

### P-touch

경미한 부상 및 P-touch의 손상을 방지하기 위해 다음 지침을 따르십시오.

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>❗ P-touch를 서랍이나 책상과 같이 평평하고 안정된 표면에 보관하십시오.</li> <li>⊘ P-touch나 테이프를 어린이 손이 닿는 곳에 두지 마십시오.</li> <li>⊘ P-touch 위에 무거운 물체를 올려놓지 마십시오.</li> <li>❗ 항상 P-touch에 권장되는 AC 어댑터(AD-E001)를 사용하고 지정된 전압의 콘센트에 꽂으십시오. 그렇지 않으면 P-touch가 손상되거나 고장날 수 있습니다.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>⊘ 욕실과 같이 습도가 높거나 수분이 많은 장소에서 P-touch를 사용하지 마십시오.</li> <li>⊘ P-touch를 젖은 손으로 만지거나 액체를 쏟아 붓지 않도록 주의하십시오.</li> <li>⊘ P-touch를 분해 또는 개조하지 마십시오.</li> <li>❗ P-touch를 사용하거나 보관하는 중에 P-touch에서 과열, 이상한 냄새, 변색, 변형 또는 기타 이상 증상이 나타날 경우, P-touch의 사용을 즉각 중단하고 AC 어댑터를 분리하고 배터리를 제거하십시오.</li> </ul> |
|--|--|

## 일반적인 주의 사항

### 충전식 리튬이온 배터리

- 구매 시 라벨 시스템이 작동하는지 확인 가능하도록 충전식 리튬이온 배터리가 약간 충전되어 있습니다. 하지만 라벨 시스템을 사용하기 전에 AC 어댑터를 사용하여 충전식 리튬이온 배터리를 완전히 충전해야 합니다.
- 라벨 시스템을 장시간 사용하지 않을 경우, 충전식 리튬이온 배터리를 라벨 시스템에서 제거한 후 정전기가 없고 고온 다습하지 않은 곳(권장 온도 범위: 15 ~ 25 °C, 권장 습도 범위: 40 ~ 60%)에 보관하십시오. 충전식 리튬이온 배터리의 효율과 수명을 유지하기 위해 최소한 6개월마다 한 번 충전하십시오.
- 충전식 리튬이온 배터리를 처음 사용할 때 이상한 증상(예: 과열 또는 부식)이 나타나면 배터리를 중단하십시오. 그리고 Brother 고객센터 서비스에 연락하십시오.

### 라벨 시스템

- 전자기 간섭을 유발하는 장치 근처에 P-touch를 설치하지 마십시오. TV나 라디오 등 근처에 P-touch를 두면 P-touch가 오작동할 수 있습니다.
- 본 설명서에 설명되지 않은 어떠한 방식이나 목적으로도 P-touch를 사용하지 마십시오. 부상 또는 라벨 시스템의 손상을 초래할 수 있습니다.
- 테이프 출구 슬롯, AC 어댑터 커넥터 또는 라벨 시스템의 다른 부분에 이물질이 유입되지 않도록 하십시오.
- 손가락으로 프린트 헤드(6페이지 참조)를 만지지 마십시오. 프린트 헤드를 청소할 때("장치 청소" 46페이지 참조)는 옵션 품목인 프린트 헤드 청소 카세트(TZe-CL4), 라벨 시스템의 자동 청소 기능 또는 부드러운 청소포(예: 면봉)를 사용하십시오.
- 라벨 시스템의 어떠한 부분도 알코올이나 기타 유기 용제를 사용하여 청소하지 마십시오. 반드시 부드럽고 마른 헝겊만 사용하십시오.
- 직사광선에 노출된 장소, 히터나 다른 고온 장치 근처 또는 매우 높거나 낮은 온도, 높은 습도 또는 과도한 먼지에 노출된 장소에 P-touch를 놓지 마십시오. P-touch의 표준 작동 온도 범위는 10 ~ 35 °C입니다.
- 고무나 비닐 또는 고무나 비닐 재질의 제품을 라벨 시스템 위에 장시간 두지 마십시오. 라벨 시스템이 변색될 수 있습니다.
- 환경 조건 및 적용한 설정에 따라 일부 문자나 기호를 알아보기 어려울 수 있습니다.
- P-touch에는 Brother TZe를 사용하십시오.
- P-touch 손상을 방지하기 위해 카세트의 테이프를 당기거나 압력을 가하지 마십시오.
- 빈 테이프 카세트 또는 P-touch에 테이프 카세트가 설정되지 않은 상태로 라벨을 인쇄하지 마십시오. 이렇게 하면 프린트 헤드가 손상됩니다.
- 인쇄 또는 급지 도중 테이프를 자르지 마십시오. 테이프가 손상될 수 있습니다.
- 위치, 재료 및 환경적 조건에 따라 라벨이 벗겨지지 않거나 제거할 수 없는 상태가 되고, 라벨 색상이 변하거나 다른 물건에 색이 묻을 수 있습니다.
- 테이프 카세트를 직사광선, 고온, 높은 습도 또는 먼지에 노출시키지 마십시오. 서늘하고 어두운 장소에 테이프 카세트를 보관하십시오. 테이프 카세트 포장재를 연 즉시 테이프 카세트를 사용하십시오.
- 지성 또는 수성 잉크로 만들어진 표시는 접착한 라벨을 통과해서 보일 수 있습니다. 이러한 표시를 감추려면 라벨을 두 겹으로 사용하거나 어두운-색상의 라벨을 사용하십시오.
- P-touch가 고장나거나 P-touch를 수리하는 경우 또는 배터리 수명이 다된 경우, 메모리에 저장된 모든 데이터를 잃게 됩니다.
- 전원 공급이 2분 이상 중단되면 모든 텍스트 및 형식 설정이 지워집니다. 메모리에 저장된 텍스트 파일도 모두 지워집니다.
- 제조 및 배송 과정에서는 디스플레이에 깨끗한 보호용 비닐 스티커가 부착됩니다. 이 스티커는 사용 전에 제거해야 합니다.



- 인쇄된 라벨의 길이는 표시된 라벨 길이와 다를 수 있습니다.
- 이 모델에는 열 수축 튜브를 사용할 수도 있습니다. 자세한 내용은 **Brother** 웹 사이트 (<http://www.brother.com/>)를 참조하십시오. 열 수축 튜브 사용 시 일부 인쇄 테두리 또는 글꼴 설정을 사용하지 못할 수도 있습니다.
- **P-touch**는 충전식 **Ni-MH** 배터리에 필요한 충전 기능을 제공하지 않습니다.
- 인쇄된 라벨과 **LCD**에 나타난 이미지가 다를 수 있습니다.
- **Brother Industries, Ltd.**는 본 설명서에 명시된 주의 사항을 따르지 않아 발생하는 어떠한 손상 또는 부상에 대해서도 책임을 지지 않습니다.
- **P-touch**를 사용하기 전에 본 사용자 설명서를 주의해서 읽고 필요할 때 참조할 수 있도록 가까운 곳에 보관해 두는 것이 좋습니다.

## 본 설명서에 사용된 기호

다음 기호는 본 설명서 전체에 걸쳐 사용되며 추가 정보를 나타냅니다.

- ⚠ : 이 기호는 무시할 경우 손상 또는 부상을 초래할 수 있는 정보 또는 지침과 오류가 발생 하는 작업을 나타냅니다.
- 💡 : 이 기호는 **P-touch**를 이해하고 효과적으로 사용하는 데 도움이 되는 정보 또는 지침을 나타냅니다.

## P-touch 사용 방법

### ■ P-touch를 사용하여 라벨 제작

#### 1 시작하기

- P-touch 포장 풀기. **P 13**

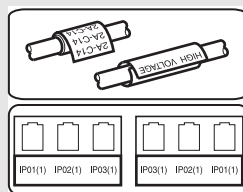
#### 2 라벨 편집

- 텍스트 입력 및 편집. **P 32**
- 기호 입력. **P 35**
- 라벨 애플리케이션 유형 선택. **P 25**
- 컷 옵션 설정. **P 39**



P-touch에는 텍스트 입력 외에도 다양한 형식 설정 옵션이 있습니다.

다음과 같은 라벨 제작:



#### 3 라벨 인쇄

- 라벨 인쇄. **P 41**



인쇄하기 전에 미리 보기 기능을 통해 라벨 레이아웃을 확인할 수 있습니다.


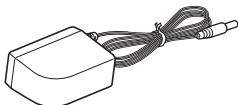
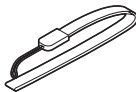
다음과 같은 라벨 제작:



# 시작하기

## P-touch 포장 풀기

P-touch를 사용하기 전에 다음 품목들이 패키지에 들어 있는지 확인하십시오.

■ E300			
<b>P-touch</b> 	<b>AC 어댑터</b>  플러그는 국가마다 다를 수 있습니다.		
	<b>리튬이온 배터리</b> 	<b>스트랩</b> 	
<b>테이프 카세트</b> 	<b>사용자 설명서</b> 		

1

2

3

4

5

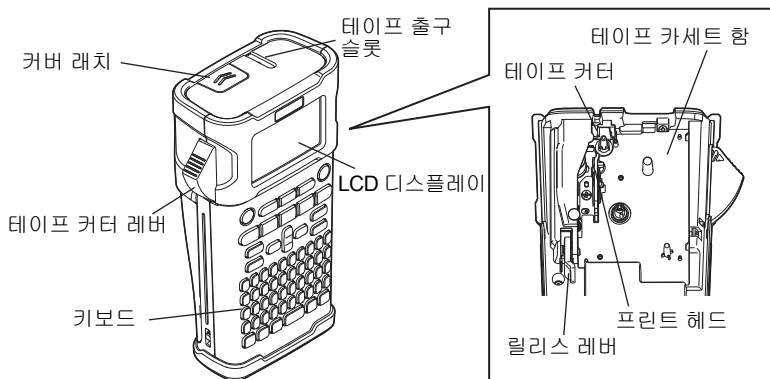
6

7

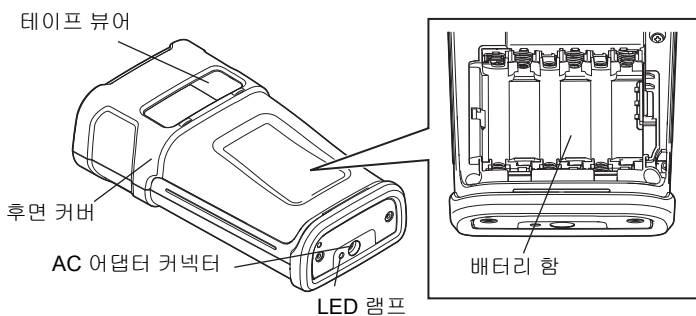
8

9

## 일반 설명

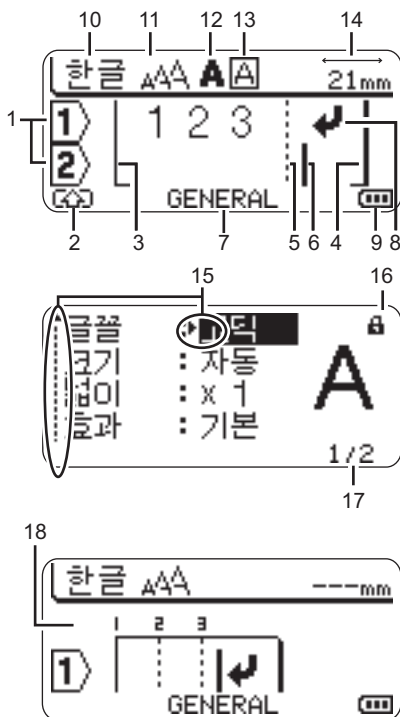


💡 공장 출하 시 LCD 디스플레이는 손상을 막기 위해 보호용 시트로 덮혀 있습니다. 이 시트를 먼저 제거한 후 P-touch를 사용하십시오.



## LCD 디스플레이 및 키보드

### LCD 디스플레이



1. **줄 번호**  
라벨 레이아웃 내 줄 번호를 나타냅니다.
2. **Shift 모드**  
Shift 모드가 켜져 있음을 나타냅니다.
3. **시작선 / 4. 끝선**  
시작선과 끝선 사이의 영역이 인쇄됩니다. 시작/끝 선에서 연장된 짧은 선은 라벨 레이아웃의 끝을 나타냅니다.
5. **블럭 구분선**  
블럭 끝을 나타냅니다.
6. **커서**  
커서 왼쪽에 문자가 입력됩니다. 현재 데이터 입력 위치를 나타냅니다.

### 7. 라벨 애플리케이션 유형

현재 라벨 애플리케이션 유형을 나타냅니다.

### 8. Return 표시

텍스트 줄 끝을 나타냅니다.

### 9. 배터리 레벨

남은 배터리 레벨을 나타냅니다. 리튬이온 배터리를 사용할 때만 표시됩니다.



### 10. 한글/대문자 모드

한글/대문자 모드가 켜져 있음을 나타냅니다.

### 11.-13. 효과 설정

문자 크기(11), 문자 효과(12) 및 테두리(13) 설정을 나타냅니다.

### 14. 테이프 길이

입력한 텍스트의 테이프 길이를 나타냅니다.

### 15. 커서 선택

메뉴 항목을 선택하려면 ▲ 및 ▼ 키를 사용하고, 설정을 변경하려면 ◀ 및 ▶ 키를 사용합니다.

### 16. 잠금 표시

일부 항목을 변경할 수 없음을 나타냅니다.

### 17. 카운터

현재 선택된 번호/선택 가능한 번호를 나타냅니다.

### 18. 블럭 번호

블럭 번호를 나타냅니다.

! 구성은 "LCD 디스플레이" 24페이지를 참조하십시오.

1

2

3

4

5

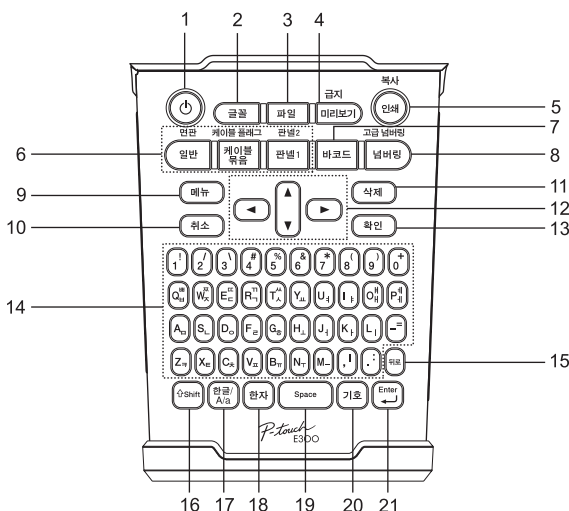
6

7

8

9

## 키 이름 및 기능



1. **전원**  
P-touch를 켜고 끕니다.
2. **글꼴**  
라벨의 문자 및 라벨 속성을 설정할 수 있습니다.
3. **파일**  
파일 메모리에서 자주 사용하는 라벨을 인쇄하고 열거나 저장 또는 삭제할 수 있습니다.
4. **미리 보기**
  - 라벨의 미리 보기가 표시됩니다.
  - **Shift** 키와 함께 사용 시 라벨이 급지됩니다.
5. **인쇄**
  - 현재 라벨 디자인을 테이프에 인쇄합니다.
  - **Shift** 키와 함께 사용 시 라벨을 복사할 수 있습니다.
6. **라벨 애플리케이션 유형**
  - 라벨 애플리케이션 유형을 선택합니다.
  - **Shift** 키와 함께 사용 시 버튼 위에 표시된 기능이 활성화됩니다.
7. **바코드**  
바코드 설정 화면이 열립니다.
8. **일련번호**
  - 라벨에 일련번호를 인쇄할 수 있습니다.
  - **Shift** 키와 함께 사용 시 2개의 일련번호를 인쇄할 수 있습니다.
9. **메뉴**  
P-touch의 작동 기본 설정(예: 언어, 조정)을 지정할 수 있습니다.
10. **취소**  
현재 명령을 취소하고 디스플레이를 데이터 입력 또는 이전 단계로 되돌립니다.
11. **삭제**  
모든 입력된 텍스트 또는 모든 텍스트와 현재 라벨 설정을 지웁니다.
12. **커서(▲▼◀▶)**  
커서를 화살표 방향으로 이동합니다.

**13. 확인**

표시된 옵션을 선택합니다.

**14. 문자**

- 문자나 숫자를 입력하려면 이들 키를 사용합니다.
- **Caps** 또는 **Shift** 키와 함께 이들 키를 사용하면 대문자와 기호를 입력할 수 있습니다.

**15. 뒤로**

커서 왼쪽에 있는 문자를 삭제합니다.

**16. Shift**

대문자나 숫자 키에 나타난 기호를 입력하려면 문자 및 숫자 키와 함께 이 키를 사용합니다.

**17. 한글/영어**

한글, 영어 대문자 및 소문자의 입력 순서를 전환합니다.

**18. 한자**

한자를 입력하려면 이 키를 사용합니다.

**19. 스페이스**

- 빈 공백을 입력합니다.
- 설정을 기본값으로 되돌립니다.

**20. 기호**

이 키를 통해 사용 가능한 기호 목록에서 기호를 선택하고 입력합니다.

**21. Enter**

- 텍스트를 입력할 때 새 줄을 입력합니다.
- **Shift** 키와 함께 사용 시 새 블록이 입력됩니다.

1

2

3

4

5

6

7

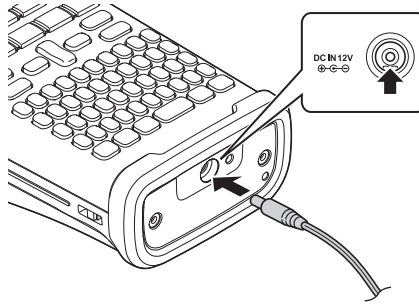
8

9

## 전원 공급

### AC 어댑터

이 라벨 시스템에는 AD-E001(AC 어댑터)을 사용하십시오. AD-18 또는 AD-24ES는 사용할 수 없습니다. AC 어댑터를 P-touch에 직접 연결하십시오.



**1** AC 어댑터의 플러그를 DC IN 12 V라고 표시된 P-touch의 커넥터에 꽂습니다.

**2** AC 어댑터 플러그를 일반 전기 콘센트에 꽂습니다.

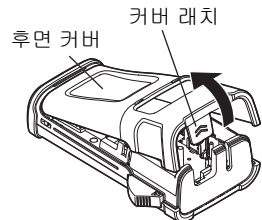
- ! P-touch를 끈 후에 AC 어댑터를 분리하십시오.
- ! AC 어댑터 코드를 당기거나 구부리지 마십시오.
- ! 전원 공급이 2분 이상 중단되면 모든 텍스트 및 형식 설정이 지워집니다. 메모리에 저장된 텍스트 파일도 모두 지워집니다.

💡 라벨 시스템의 메모리를 보호하고 백업하기 위해 AC 어댑터를 분리할 때는 AA 크기의 알칼리 배터리(LR6)나 Ni-MH 충전식 배터리(HR6)를 라벨 시스템에 장착하는 것이 좋습니다.

### 충전식 리튬이온 배터리 사용

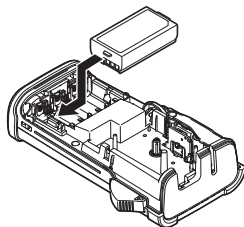
#### ■ 충전식 리튬이온 배터리 장착

**1** 커버 래치를 눌러 후면 커버를 엽니다.





- 2** 충전식 리튬이온 배터리를 배터리 함에 장착합니다.



- 3** 후면 커버의 가장자리에 있는 후크가 올바르게 삽입되었는지 확인한 후 커버를 장착합니다.

### 충전식 리튬이온 배터리 제거

배터리 커버를 분리하고 충전식 리튬이온 배터리를 제거한 후 배터리 커버를 장착합니다.

### ■ 충전식 리튬이온 배터리 충전

충전식 리튬이온 배터리가 라벨 시스템에 장착된 동안 배터리를 충전할 수 있습니다. 충전식 리튬이온 배터리를 충전하려면 다음 절차를 수행하십시오.

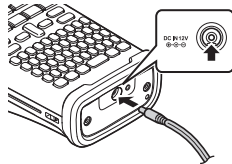
- 💡 • 충전식 리튬이온 배터리를 사용하기 전에 다음 절차에 따라 배터리를 충전하십시오.
- 충전식 리튬이온 배터리를 완전히 충전하려면 최대 360분이 소요됩니다.

- 1** 라벨 시스템이 꺼져 있는지 확인합니다. 라벨 시스템이 켜져 있으면 **⏻(전원)** 버튼을 눌러 끕니다.

- 2** 충전식 리튬이온 배터리가 라벨 시스템에 장착되어 있는지 확인합니다.

- 3** AC 어댑터와 AC 전원 코드를 사용하여 라벨 시스템을 AC 전원 콘센트에 연결합니다.

충전 시 어댑터 옆의 LED가 켜지고, 충전식 리튬이온 배터리가 완전히 충전되면 LED가 꺼집니다. 디스플레이의 배터리 레벨 표시기가 3개 막대로 표시됩니다.



### 충전식 리튬이온 배터리 충전 중지

충전식 리튬이온 배터리의 충전을 중지하려면 AC 어댑터 코드를 분리합니다.

### 💡 충전식 리튬이온 배터리 사용에 관한 팁

- 사용하기 전에 충전식 리튬이온 배터리를 충전하십시오. 충전식 리튬이온 배터리가 충전되기 전에 배터리를 사용하지 마십시오.
- 5~35 °C 환경에서 충전식 리튬이온 배터리를 충전할 수 있습니다. 주변 온도가 이 범위를 벗어날 경우, 충전식 리튬이온 배터리가 충전되지 않고 배터리 표시기가 켜진 상태로 있습니다.
- 충전식 리튬이온 배터리가 장착되고 AC 어댑터가 연결된 상태에서 라벨 시스템을 사용할 경우, 충전식 리튬이온 배터리가 완전히 충전되지 않았더라도 배터리 표시기가 꺼지고 충전이 중지될 수 있습니다.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

## 시작하기



### 충전식 리튬이온 배터리의 특성

- 충전식 리튬이온 배터리의 특성을 이해하면 최적 상태로 배터리를 사용할 수 있습니다.
- 고온 또는 저온의 장소에서 충전식 리튬이온 배터리를 사용하거나 보관하면 배터리 성능이 빠르게 저하될 수 있습니다. 특히, 고온의 장소에서 충전 레벨이 높은(90% 이상) 충전식 리튬이온 배터리를 사용하면 배터리 성능이 크게 저하됩니다.
- 충전식 리튬이온 배터리가 장착되고 충전되는 동안 라벨 시스템을 사용하면 배터리 성능이 저하될 수 있습니다. 충전식 리튬이온 배터리가 장착된 경우에 라벨 시스템을 사용하려면 AC 어댑터를 분리하십시오.
- 라벨 시스템을 한 달 이상 사용하지 않을 경우, 충전 레벨이 50% 미만일 때 라벨 시스템에서 충전식 리튬이온 배터리를 제거한 후 직사광선이 닿지 않는 서늘한 곳에 배터리를 보관하십시오.
- 충전식 리튬이온 배터리를 장기간 사용하지 않을 경우 6개월에 한 번씩 충전하는 것이 좋습니다.
- 충전 중에 배터리 표면이 따뜻해지는 것은 정상입니다.

### 충전식 리튬이온 배터리 사양

- 충전 시간: AC 어댑터(AD-E001)로 충전 시 약 6시간
- 공칭 전압: DC 7.2 V
- 공칭 용량: 1850 mAh

## 충전 가능한 리튬 배터리

환경 온도 범위		
충전		40 °C
표준 방전 전류 1.9 A		60 °C
최대 방전 전류 2.5 A		60 °C
배송된 배터리	1개월 미만	-20 °C ~ 50 °C
	3개월 미만	-20 °C ~ 40 °C
	1년 미만	-20 °C ~ 20 °C

충전 매개 변수	
최대 충전 전압	8.2 Vdc
최대 충전 전류	1330 mA

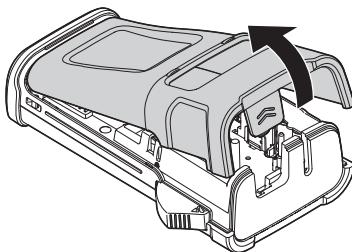
### 라벨 시스템

- 충전 전류: 500 mA
- 충전 전압: 최대 8.2 V(최대)

## 배터리

- 1** 전원이 꺼져 있는지 확인한 후 라벨 시스템 뒤에 있는 후면 커버를 분리합니다. 배터리가 라벨 시스템에 이미 있는 경우 배터리를 제거합니다.

❗ 배터리를 교체할 때 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오.



- 2** 배터리의 양극(+) 및 음극(-)이 배터리 함의 양극(+) 및 음극(-) 표시와 일치하는지 확인하면서 새로운 AA 크기 알칼리 배터리(LR6) 또는 완전히 충전된 Ni-MH 충전식 배터리(HR6) 6개를 장착합니다.

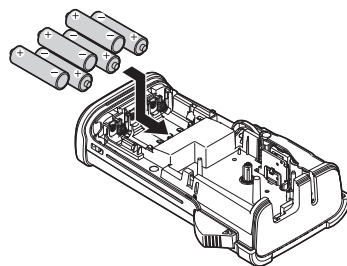
### 알칼리 배터리 사용자

- ❗ 6개 배터리를 모두 새 배터리로 동시에 교체하십시오.

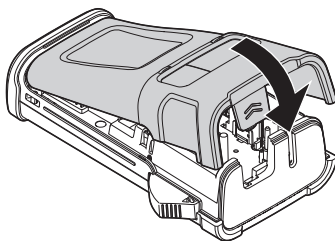
### Ni-MH 충전식 배터리 사용자

- ❗ 6개 배터리를 모두 완전히 충전된 배터리로 동시에 교체하십시오.

💡 권장 배터리에 대한 최신 정보는 <http://solutions.brother.com/>을 방문하십시오.



- 3** 하단에 있는 3개의 후크를 라벨 시스템의 슬롯에 삽입하여 후면 커버를 장착한 후 딸각 소리를 내며 제자리에 끼워질 때까지 아래로 세게 밀니다.



- ❗ P-touch를 장기간 사용하지 않을 때는 배터리를 제거하십시오.

1

2

3

4

5

6

7

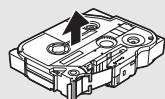
8

9

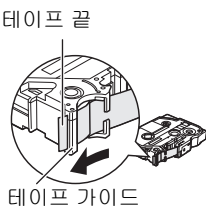
### 테이프 카세트 삽입

넓이가 3.5 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm 또는 18 mm인 테이프 카세트를 P-touch에 사용할 수 있습니다. **P-touch** 표시가 있는 Brother 테이프 카세트를 사용하십시오.

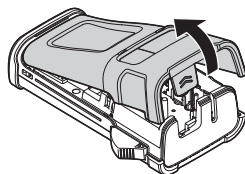
- ❗ 새 테이프 카세트에 끈지 정지기가 있는 경우, 정지기를 제거한 후에 카세트를 삽입하십시오.



- 1 테이프의 끝이 구부러지지 않았고 테이프 가이드를 통과하는지 확인합니다. 테이프가 통과하지 않는 경우, 그림과 같이 테이프 가이드를 통과시킵니다.

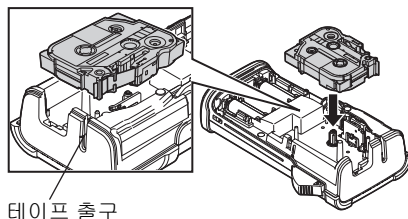


- 2 전원이 꺼져 있는지 확인한 후 후면 커버를 엽니다. 라벨 시스템에 테이프 카세트가 이미 있는 경우 똑바로 잡아당겨 카세트를 분리합니다.



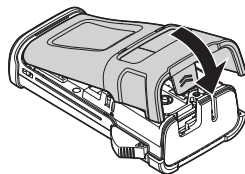
- 3 테이프 끝이 라벨 시스템의 테이프 출구 슬롯을 향하도록 하여 테이프 카세트를 테이프 함에 삽입하고 딸깍 소리가 날 때까지 세게 누릅니다.

- ❗ 테이프 카세트를 삽입할 때 테이프와 잉크 리본이 프린트 헤드에 닿지 않도록 하십시오.



테이프 출구

- 4 후면 커버를 닫습니다.



- ❗ • 테이프 출구 슬롯에서 라벨을 잡아당기지 마십시오. 잉크 리본이 테이프와 함께 빠져나올 수 있습니다.
- 직사광선이 닿지 않고 온도와 습도가 높지 않으며 먼지가 없는 서늘하고 어두운 장소에 테이프 카세트를 보관하십시오. 밀봉된 포장을 연 후 최대한 빨리 테이프 카세트를 사용하십시오.

강력 접착 테이프:

- 질감이 있거나 거칠거나 미끄러운 표면에는 강력 접착 테이프를 사용하는 것이 좋습니다.
- 강력 접착 테이프 카세트에 포함된 설명서에는 가위를 사용하여 테이프를 자르도록 되어 있지만, 본 P-touch에 장착된 테이프 커터로 강력 접착 테이프를 자를 수 있습니다.

## 전원 켜기/끄기

P-touch를 켜려면 **전원** 키를 누릅니다.

P-touch를 끄려면 **전원** 키를 다시 누릅니다.

- 💡 • P-touch에는 (특정 작동 조건에서) 일정 시간 동안 아무 키도 누르지 않으면 자동으로 꺼지는 절전 기능이 있습니다. 자세한 내용은 아래의 자동 전원 차단 시간 표를 참조하십시오.
- 배터리가 장착되어 있거나 P-touch가 AC 어댑터로 전기 콘센트에 연결되어 있는 경우, 전원을 켤 때 이전 세션의 정보가 표시됩니다.

### ● 자동 전원 차단 시간 ●

AC 어댑터 사용 시	5분
배터리 사용 시	5분

## 테이프 급지

### 급지 기능

급지 기능은 23 mm의 빈 테이프를 급지합니다.

- ❗ • 테이프 출구 슬롯에서 라벨을 잡아당기지 마십시오. 잉크 리본이 테이프와 함께 빠져나올 수 있습니다.
- 테이프 급지 시 또는 인쇄 중에 테이프 출구 슬롯을 막지 마십시오. 테이프가 걸릴 수 있습니다.

**1** Shift 키를 누른 다음 **미리 보기** 키를 누릅니다.

**2** 테이프 급지 시에는 실행중입니다 메시지가 나타납니다.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

### LCD 디스플레이

#### LCD 대비

LCD 디스플레이의 대비 설정을 5개 레벨(+2, +1, 0, -1, -2) 중 하나로 변경하여 화면을 읽기 쉽게 만들 수 있습니다. 기본 설정은 "0"입니다.

- 1** **메뉴** 키를 눌러 설정 메뉴를 표시하고 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "조정"을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "LCD 대비"를 선택하고 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 값을 선택합니다.
- 3** **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



- 이전 단계로 돌아가려면 **Esc** 키를 누르십시오.
- 대비 설정 화면에서 **Space** 키를 누르면 대비가 기본값 "0"으로 설정됩니다.

#### 백라이트

백라이트 설정을 ON 또는 OFF로 변경할 수 있습니다.

백라이트를 ON으로 설정하면 디스플레이를 읽기가 쉬워집니다. 기본 설정은 "ON"입니다.

- 1** **메뉴** 키를 눌러 설정 메뉴를 표시하고 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "백라이트"를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "ON" 또는 "OFF"를 선택합니다.
- 3** **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

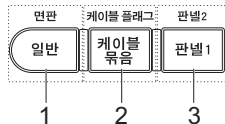


- 백라이트를 끄면 전원을 절약할 수 있습니다.
- 아무 것도 하지 않으면 10초 후에 백라이트가 자동으로 꺼집니다. 백라이트를 다시 실행하려면 아무 키나 누르십시오. 인쇄 중에는 백라이트가 비활성화됩니다.

## 라벨 편집

## 라벨 애플리케이션 유형 선택

라벨 애플리케이션 키를 눌러 6가지 라벨 애플리케이션 유형 중에서 선택할 수 있습니다. 선택한 라벨 애플리케이션 유형이 LCD 디스플레이에 표시됩니다.



키	유형	용도
1	일반	일반 라벨을 인쇄합니다. (25페이지 참조)
Shift+1	면판	면판 라벨을 인쇄합니다. (26페이지 참조)
2	케이블 묶음	케이블과 열 수축 튜브에 감기는 라벨을 인쇄합니다. (26페이지 참조)
Shift+2	케이블 플러그	케이블 플러그 라벨을 인쇄합니다. (26페이지 참조)
3	패치 판넬	패치 판넬의 포트 행에 대한 라벨을 인쇄합니다. (27페이지 참조)
Shift+3	펀치다운 블럭	펀치다운 블럭 2줄 라벨을 인쇄합니다. (27페이지 참조)

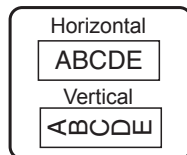


- 라벨 애플리케이션 유형을 변경하거나 재설정할 경우, 다음 경우를 제외하고 입력한 텍스트가 새 라벨 애플리케이션 유형에 자동으로 사용됩니다.
  - 순차적인 텍스트를 포함하고 가로 또는 백본으로 설정된 펀치다운 블럭에서 변경하는 경우
  - 순차적인 텍스트를 포함하고 가로 또는 백본으로 설정된 펀치다운 블럭으로 변경하는 경우
- 라벨 애플리케이션 유형을 변경하면 입력한 텍스트가 블럭 단위로 새 라벨 애플리케이션 유형으로 자동으로 이동합니다. 비어 있는 페이지는 삭제되지만 블럭은 삭제되지 않습니다.
- 입력한 텍스트에 대한 새 라벨 애플리케이션 유형이 각 블럭에 맞도록 생성됩니다.
- 이전 라벨 애플리케이션 유형의 총 블럭 수가 새 라벨 애플리케이션 유형의 총 블럭 수로 나뉘어지지 않는 경우, 빈 블럭으로 차이를 채웁니다.
- 이전 라벨 애플리케이션 유형의 총 블럭 수가 새 라벨 애플리케이션 유형의 총 블럭 수를 초과하는 경우, 초과 블럭이 삭제됩니다.

## 일반

이 모드로 인쇄한 라벨은 일반 목적으로 사용할 수 있습니다. 이 모드에서는 라벨 길이 및 방향을 지정할 수 있습니다.

- 라벨 길이: **자동**, 25 ~ 300mm
- 방향: **가로** (가로), **세로** (세로)



1

2

3

4

5

6



7

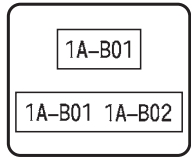
8

9

## 면판

이 모드로 인쇄한 라벨은 다양한 면판을 식별하는 데 사용할 수 있습니다. 텍스트 블록이 단일 라벨에 균일하게 배치됩니다. 이 모드에서는 라벨 길이, 방향 및 블록 수를 지정할 수 있습니다.

- 라벨 길이: **50mm, 25 ~ 300mm**
- 방향:  (가로),  (세로)
- 블록 수: **1, 1 ~ 5**



## 케이블 묶음

이 모드로 인쇄한 라벨은 케이블 또는 배선에 감을 수 있습니다. 이 모드는 열 수축 튜브 인쇄용으로도 사용됩니다.

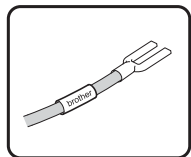
플렉서블 ID에서 텍스트를 시계 반대 방향으로 90도 회전하여 인쇄합니다. 크기, 텍스트 및 반복(ON/OFF)을 지정할 수도 있습니다.



## 플렉서블 ID

- UOM: **Cust Dia(사용자 지정 직경), CAT5/6, CAT6A, COAX, AWG, Cust Len(사용자 지정 길이)**
- 값: UOM에 따라 다름
- 반복: **있음, 없음**

텍스트: 한 줄 또는 여러 줄의 데이터로 입력합니다.



## 열 수축 튜브

- 라벨 길이: **자동 25 ~ 300mm**

텍스트: 한 줄 또는 여러 줄의 데이터로 입력합니다.





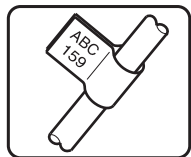
열 수축 튜브 사용 시:

- **케이블 묶음** 키를 누릅니다. 테이프 유형을 선택하는 화면이 표시됩니다. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 열 수축 튜브를 선택한 다음 텍스트를 입력합니다.
- 열 수축 튜브를 선택한 경우에만 테이프 길이를 설정할 수 있습니다. 여백 설정은 노컷으로 고정됩니다.

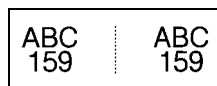
## 케이블 플래그

이 모드로 인쇄한 라벨은 케이블 또는 배선에 감을 수 있으며, 라벨의 양쪽 끝을 붙여 플래그를 구성할 수 있습니다. 플래그 라벨의 텍스트는 라벨의 양쪽 끝에 인쇄되고, 케이블에 감기는 중간 부분에는 빈 공백을 둡니다. 이 모드에서는 레이아웃, 플래그 길이, 케이블 직경 및 방향을 지정할 수 있습니다.

- 레이아웃: **AA|AA(각 블록에 같은 텍스트가 인쇄됨), AA|BB(각 블록에 서로 다른 두 텍스트가 인쇄됨)**
- 플래그 길이: **30mm, 15 ~ 200mm**
- 케이블 직경: **6mm, 3 ~ 90mm**
- 방향:  (가로),  (세로)

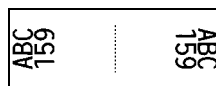


가로



플래그 길이    케이블 직경    플래그 길이

세로



플래그 길이    케이블 직경    플래그 길이



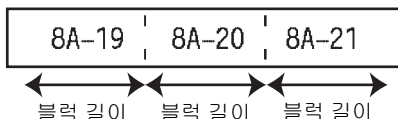
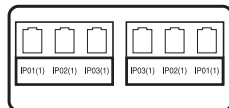


플래그 레이아웃에서 (AA|AA)를 선택한 경우에는 최대 2개까지 바코드를 입력할 수 있습니다.

## 패치 판별

이 모드로 인쇄한 라벨은 다양한 유형의 판별을 식별하는 데 사용할 수 있습니다. 이 모드에서는 블록 길이, 블록 수, 구분 기호, 방향, 역방향(ON/OFF) 및 넘버링(ON/OFF)을 지정할 수 있습니다.

- 블록 길이: **15mm, 5 ~ 300mm**
  - 블록 수: **4, 1 - 50**
  - 구분 기호: **틱, 대시, 밑줄, 굵게, 테두리, 없음**
  - 방향: **1|2|3|4(가로), 1|2|3|4(세로)**
  - 역방향: **Off, On**
  - 넘버링: **Off, On**
- "넘버링"을 "On"으로 설정하는 경우 블록 간격을 개별 조정합니다.
- 블록 수: **1, 1 - 50**
  - 넘버링: **1.0, 1.0 ~ 9.5(증분 단위: 0.1)**



## 펀치다운 블록

이 모드로 인쇄한 라벨은 전화 통신에 자주 사용되는 전기 연결 유형을 식별하는 데 사용할 수 있습니다. 단일 라벨의 각 블록에 최대 2줄이 있으며, 각 블록에 2줄을 입력할 수 있습니다. 이 모드에서는 모듈 넓이, 블록 타입, 연속 타입 및 시작값을 지정할 수 있습니다.

- 모듈 넓이: **200mm, 50 ~ 300mm**
- 블록 타입: **4쌍, 2쌍, 3쌍, 5쌍, 공란**
- 연속 타입: **없음, 1|2|3(가로), 1|2|4|5(백본)**
- 시작값: **---, 1 - 99999**

B01	B02	B03	B04	B05	B06
B07	B08	B09	B10	B11	B12

1	4	8	12	16	20	24
28	32	36	40	44	48	



- 블록 타입에서 공란을 선택하면 연속 타입이 없음으로 설정됩니다.
- 연속 타입에서 없음을 선택하면 시작값이 "---"로 표시되고 값을 설정할 수 없습니다.
- 단, 가로 또는 백본의 경우 1에서 99,999까지 시작값을 설정할 수 있습니다.

## 바코드 라벨 제작

바코드 기능을 사용하여 자산 관리 태그, 일련번호 라벨과 POS 및 재고 관리 시스템에 사용할 1차원 바코드가 있는 라벨을 제작할 수 있습니다.

선택 가능한 "바코드"는 부록에 나열되어 있습니다. (54페이지 참조)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

- P-touch는 바코드 라벨 제작 전용으로 설계되지 않았습니다. 바코드 라벨을 바코드 판독기로 판독할 수 있는지 항상 확인하십시오.
- 최상의 결과를 얻으려면 흰색 테이프에 검정색 잉크를 사용하여 바코드 라벨을 인쇄하십시오. 일부 바코드 판독기의 경우 컬러 테이프 또는 잉크를 사용하여 제작된 바코드 라벨을 판독하지 못할 수도 있습니다.
- 가능한 경우 "넓이"에 "넓게" 설정을 사용하십시오. 일부 바코드 판독기의 경우 "좁게" 설정을 사용하여 제작된 바코드 라벨을 판독하지 못할 수도 있습니다.
- 바코드가 포함된 여러 개의 라벨을 연속해서 인쇄하면 프린트 헤드가 과열되어 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

## 바코드 매개 변수 설정 및 바코드 데이터 입력

### 1] 바코드 키를 누릅니다.

바코드 설정 화면이 표시됩니다.

하나의 라벨에 최대 5개까지 바코드를 입력할 수 있습니다.

### 2] ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 속성을 선택한 다음 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 해당 속성 값을 설정합니다.

- 프로토콜: **CODE39**, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128(UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5(ITF), CODABAR
- 넓이: **좁게**, 넓게
- 아래 글자: **있음**, 없음
- 체크 디지털: **없음**, 있음

Code39, I-2/5 및 Codabar 프로토콜에만 체크 디지털을 사용할 수 있습니다.

"아래 글자"에 "있음"을 선택한 경우라도, 사용 중인 테이프의 넓이, 입력한 줄 수 또는 현재 문자 효과 설정에 따라 문자가 바코드 아래 나타나지 않을 수 있습니다.

### 3] 확인 또는 Enter 키를 눌러 설정을 적용합니다.

확인 또는 Enter 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다.

### 4] 바코드 데이터를 입력합니다.

CODE39, CODE128, CODABAR 또는 GS1-128 프로토콜을 사용하는 경우 바코드에 특수 문자를 입력할 수 있습니다. 특수 문자를 사용하지 않는 경우에는 7단계로 이동합니다.

CODE39 (바코드 입력)  
▶ \* 2 0 1 3 \* ◀

### 5] 기호 키를 누릅니다.

현재 프로토콜에 사용 가능한 문자 목록이 표시됩니다.

### 6] ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 문자를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 눌러 바코드 데이터에 문자를 삽입합니다.

CODE39 (바코드 입력)  
\* 2 0 1 3 / \* ◀

### 7] 확인 또는 Enter 키를 눌러 라벨에 바코드를 삽입합니다. 바코드가 텍스트 입력 화면에 표시됩니다.

라벨을 인쇄하려면 "라벨 인쇄" 41 페이지를 참조하십시오.

영소 AAA 67mm  
1) a b c  
GENERAL



- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 선택한 속성을 기본값으로 설정하려면 **Space** 키를 누르십시오.
- 사용 가능한 모든 설정 목록은 바코드 설정표를 참조하십시오.

## 바코드 편집 및 삭제

- 바코드 매개 변수와 바코드 데이터를 편집하려면 데이터 입력 화면의 바코드 표시 아래 커서를 위치한 다음 바코드 설정 화면을 엽니다. "바코드 매개 변수 설정 및 바코드 데이터 입력" 28페이지를 참조하십시오.
- 라벨에서 바코드를 삭제하려면 데이터 입력 화면의 바코드 표시 오른쪽에 커서를 위치한 다음 **백스페이스** 키를 누릅니다.

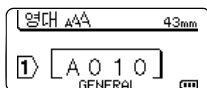
## 일련번호 라벨 입력

일련번호 라벨을 인쇄할 수 있습니다. 일련번호의 증가율 및 수량을 설정할 수 있습니다. 일련번호 모드에서 패턴의 숫자 하나를 증분하여 라벨 시리즈를 제작할 수 있습니다. 고급 일련번호 모드에서는 동시 또는 고급을 선택할 수 있습니다. 동시 모드에서는 서로 다른 두 숫자를 동시에 증분하여 라벨 시리즈를 제작합니다. 고급 모드에서는 패턴의 연속된 두 숫자를 선택하고 이들 숫자를 연속 증분하여 라벨 시리즈를 제작합니다.

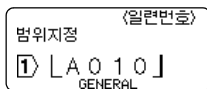
### 일련번호

- 1** 텍스트를 입력합니다.

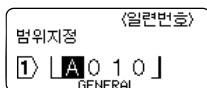
예: 이 기능을 사용하여 "A010"에서 "B010", "C010", "D010" 라벨을 제작합니다.



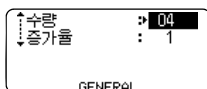
- 2** 일련번호 키를 누르면 범위를 지정하는 화면이 표시됩니다.



- 3** ▲, ▼, ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 첫 번째 문자 아래에 커서를 위치합니다. 그런 다음 증분할 마지막 문자 아래에 커서를 위치합니다. **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.  
예: A와 확인을 선택합니다.

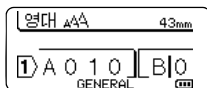


- 4** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 증가율과 수량을 선택하고 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 값을 설정합니다.  
예: 숫자를 1씩 4번 증분하려는 경우 증가율을 1로, 수량을 4로 설정합니다.



- 5** 확인 또는 Enter 키를 눌러 설정 화면을 표시합니다.

예: A010 B010 C010 D010



1

2

3

4

5

6

7

8

9



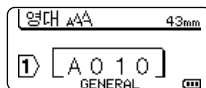
- **일련번호** 키를 누르면 설정을 반복할 수 있습니다. 설정을 반복하면 "여기부터 덮어쓰시겠습니까?" 메시지가 표시됩니다. 덮어쓰려면 **확인** 키를 누르십시오.
- 라벨이 여러 페이지 있는 경우 인쇄할 때 모두/현재/범위를 선택할 수 있습니다.
- 라벨을 인쇄하려면 "라벨 인쇄" 41 페이지를 참조하십시오.

## 고급 일련번호

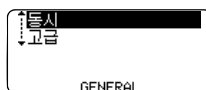
### ■ 동시

- 1** 텍스트를 입력합니다.

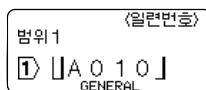
예: 이 기능을 사용하여 "A010"에서 "B020", "C030", "D040" 라벨을 제작합니다.



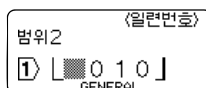
- 2** **Shift** 키를 누른 다음 **일련번호** 키를 누릅니다. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "동시"를 선택하고 **확인** 키를 누릅니다.



- 3** ▲, ▼, ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 증분할 첫 번째 문자를 선택하고 **확인** 또는 **Enter** 키를 두 번 누릅니다.  
예: A를 선택합니다.

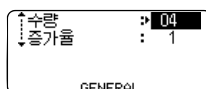


- 4** ▲, ▼, ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 증분할 두 번째 문자를 선택하고 **확인** 또는 **Enter** 키를 두 번 누릅니다.  
예: 1을 선택합니다.



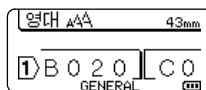
회색으로 처리된 첫 번째 문자는 선택할 수 없습니다.

- 5** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 증가율과 수량을 선택하고 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 값을 설정합니다.  
예: 숫자를 1씩 4번 증분하려는 경우 증가율을 1로, 수량을 4로 설정합니다.



- 6** **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정 화면을 표시합니다.

예: **A010** **B020** **C030** **D040**

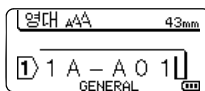


- **Shift** 키를 누른 다음 **일련번호** 키를 누르면 설정을 반복할 수 있습니다. 설정을 반복하면 "여기부터 덮어쓰시겠습니까?" 메시지가 표시됩니다. 덮어쓰려면 **확인** 키를 누르십시오.
- 라벨이 여러 페이지 있는 경우 인쇄할 때 모두/현재/범위를 선택할 수 있습니다.
- 라벨을 인쇄하려면 "라벨 인쇄" 41 페이지를 참조하십시오.

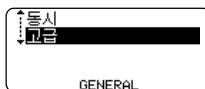
## ■ 고급

- 1 텍스트를 입력합니다.

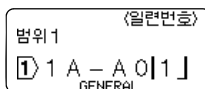
예: 이 기능을 사용하여 "1A-A01"에서 "1A-A02", "1A-A03", "1A-A04", "1A-B01", "1A-B02", "1A-B03", "1A-B04" 라벨을 제작합니다.



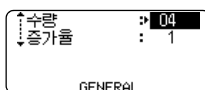
- 2 Shift 키를 누른 다음 **일련번호** 키를 누릅니다. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "고급"을 선택하고 **확인** 키를 누릅니다.



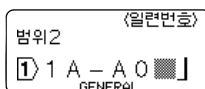
- 3 ▲, ▼, ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 증분할 첫 번째 문자를 선택하고 **확인** 또는 **Enter** 키를 두 번 누릅니다.  
예: A01의 1을 선택합니다.



- 4 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 증가율과 수량을 선택하고 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 값을 설정합니다. **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.  
예: 숫자를 1씩 4번 증분하려는 경우 증가율을 1로, 수량을 4로 설정합니다.

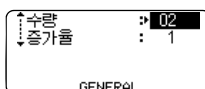


- 5 ▲, ▼, ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 증분할 두 번째 문자를 선택하고 **확인** 또는 **Enter** 키를 두 번 누릅니다.  
예: A01의 A를 선택합니다.



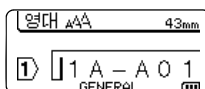
💡 회색으로 처리된 첫 번째 문자는 선택할 수 없습니다.

- 6 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 증가율과 수량을 선택하고 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 값을 설정합니다.  
예: 숫자를 1씩 2번 증분하려는 경우 증가율을 1로, 수량을 2로 설정합니다.



- 7 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정 화면을 표시합니다.

예: 1A-A01 1A-A02 1A-A03 1A-A04  
1A-B01 1A-B02 1A-B03 1A-B04



- 💡
- Shift 키를 누른 다음 **일련번호** 키를 누르면 설정을 반복할 수 있습니다. 설정을 반복하면 "여기부터 덮어쓰시겠습니까?" 메시지가 표시됩니다. 덮어쓰려면 **확인** 키를 누르십시오.
  - 라벨이 여러 페이지 있는 경우 인쇄할 때 모두/현재/범위를 선택할 수 있습니다.
  - 라벨을 인쇄하려면 "라벨 인쇄" 41페이지를 참조하십시오.

1

2

3

4

5

6

7

8

9



- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 바코드에도 일련번호 모드를 적용할 수 있습니다. 하나의 바코드는 하나의 문자로 계산됩니다.
- 자동 번호 매기기 순서에서 기호 또는 기타 영숫자가 아닌 문자는 무시됩니다.
- 일련번호 모드 순서에는 최대 5개 문자만 포함할 수 있습니다.



- 문자와 숫자는 아래와 같이 증가합니다.

0 → 1 ...9 → 0 → ...

A → B ...Z → A → ...

a → b ...z → a → ...

A0 → A1 ...A9 → B0 → ...

공백(아래 예에서 밑줄 "\_"로 표시됨)을 사용하여 문자 간 간격을 조정하거나 인쇄되는 자릿수를 제어할 수 있습니다.

\_9 → 10 ...99 → 00 → ...

\_Z → AA ...ZZ → AA → ...

\_1\_9 → 2\_0 ...\_9\_9 → 0\_0 → ...

## 텍스트 입력 및 편집

### 키보드에서 텍스트 입력

- P-touch 키보드는 표준 컴퓨터 키보드와 같은 방법으로 사용할 수 있습니다.

## 문자 입력

### ■ 한글 입력

키보드로 한글을 입력합니다.

예를 들면

「영수증」

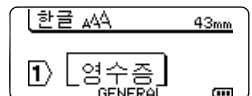
영수증

- 1 입력 모드가 한글 입력 모드인지 확인합니다. 한글 입력 모드가 아니면 「입력모드 : 가나다」가 표시될 때까지 **[한글/A/a]** 키를 누릅니다.

- 2 「영수증」을 입력합니다.  
**[D], [U], [D], [T], [N], [W], [M], [D]**를 차례로 누릅니다.  
 문자가 반전 표시된 상태로 **[소거]**를 누르면 입력한 자음과 모음이 차례로 삭제됩니다.



- 3 ▶ 을 입력합니다.  
 「영수증」 문자가 확정됩니다.



- 문자를 확정하기 전에 **[한자]**를 누르면 커서 왼쪽의 문자를 한자로 전환할 수 있습니다.
- **[취소]**를 누르면 문자 입력이 중단됩니다.

## ■ 한글-한자 변환

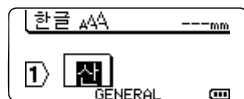
입력된 한글을 한자로 변환합니다. 한자로 전환하는 방법은 "차례로 전환", "전환 문자 지정 후 복합어로 전환"의 두 가지가 있습니다.

"차례로 전환"하는 방법은 다음과 같습니다.

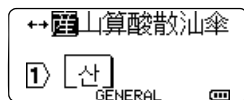
예를 들면 「山」	山
-----------	---

- 1 입력 모드가 한글 입력 모드인지 먼저 확인합니다. 한글 입력 모드가 아니면 "입력모드: 가나다"가 표시될 때까지 **[한글/A/a]** 키를 누릅니다.

- 2 「산」을 입력합니다. **[T], [K], [S]** 키를 차례로 누릅니다.  
「산」이 반전 표시됩니다.  
입력한 자음과 모음을 삭제하려면 **[소거]** 키를 누릅니다.

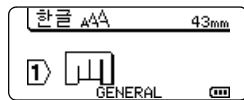


- 3 **[한자]**를 누릅니다.  
화면 상단에 한자 옵션이 표시됩니다.



- 4 ◀ / ▶를 눌러 옵션을 이동하여 「山」을 선택합니다.

- 5 **[확인]** 키를 누릅니다.  
「山」문자가 확정됩니다.

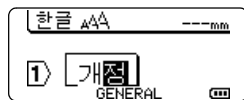


입력한 한글 범위를 지정하여 한자를 복합어로 전환할 수 있습니다.

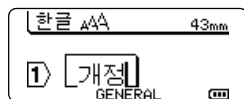
예를 들면 「개정」
------------

- 1 입력 모드가 한글 입력 모드인지 먼저 확인합니다. 한글 입력 모드가 아니면 "입력모드: 가나다"가 표시될 때까지 **[한글/A/a]**를 누릅니다.

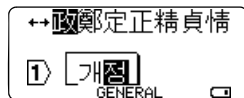
- 2 「개정」을 입력합니다. **[R], [O], [W], [J], [D]** 키를 차례로 누릅니다.  
「정」이 반전 표시됩니다.  
입력한 자음과 모음을 삭제하려면 **[소거]** 키를 누릅니다.



- 3 **[확인]**을 누릅니다.  
「개정」이 확정됩니다.



- 4 **[한자]**를 누릅니다.  
커서 왼쪽에 있는 문자 「정」의 한자 옵션이 표시됩니다.



- 5] [Shift]를 누른 상태로 ◀를 누르면 「개정」이 반전 표시됩니다.  
「개정」의 한자 옵션이 표시됩니다.



- 6] 선택 옵션이 여러 개일 경우 [한자] 또는 ◀ / ▶를 눌러 「改訂」을 선택합니다.



- 7] [확인] 키를 누릅니다.  
「改訂」이 확정됩니다.



- [Shift] 키를 누른 상태로 ◀를 한 번씩 누를 때마다 커서 왼쪽의 문자가 반전 표시됩니다.
- [Shift] 키를 누른 상태로 ▶를 한 번씩 누를 때마다 커서 오른쪽의 문자가 반전 표시됩니다.
- 한 번에 최대 5자까지 반전 표시하여 한자로 전환할 수 있습니다.

## 새 줄 추가

- 현재 텍스트 줄을 끝내고 새 줄을 시작하려면 **Enter** 키를 누릅니다. **Return** 표시가 줄의 끝 부분에 나타나고 커서가 새 줄의 시작 부분으로 이동합니다.



- 최대 줄 수
  - 18 mm 테이프: 5줄
  - 12 mm 테이프: 3줄
  - 9 mm 및 6 mm 테이프: 2줄
  - 3.5 mm 테이프: 1줄
- 5줄이 이미 있는 상태에서 **Enter** 키를 누르면 오류 메시지가 표시됩니다.
- 편지다운 블록을 선택한 경우 최대 2줄까지 입력할 수 있습니다.

## 새 블록 추가

- 일반을 선택한 경우, 새 블록을 최대 5줄까지 생성할 수 있습니다. 새 텍스트/줄 블록을 현재 텍스트 오른쪽에 생성하려면 **Shift** 키를 누른 다음 **Enter** 키를 누릅니다. 커서가 새 블록의 시작 부분으로 이동합니다. 다른 라벨 애플리케이션 유형에서 라벨 애플리케이션 키를 누를 때 블록 수를 설정할 수 있습니다. 일부 라벨 애플리케이션 유형은 필요하지 않습니다.

## 커서 이동

- ▲, ▼, ◀ 또는 ▶ 키를 눌러 커서를 한 칸 또는 한 줄 이동합니다.
- 현재 줄의 시작 또는 끝 부분으로 커서를 이동하려면 **Shift** 키를 누른 다음 ◀ 또는 ▶ 키를 누릅니다.
- 이전 또는 다음 블록의 시작 부분으로 커서를 이동하려면 **Shift** 키를 누른 다음 ▲ 또는 ▼ 키를 누릅니다.

## 텍스트 삽입


- 기존 텍스트 줄에 추가 텍스트를 삽입하려면 삽입 텍스트를 시작할 위치의 오른쪽에 있는 문자로 커서를 이동한 다음 추가 텍스트를 입력합니다. 새 텍스트가 커서 왼쪽에 삽입됩니다.



## 텍스트 삭제

### ■ 한 번에 1개 문자 삭제

- 기존 텍스트 줄에서 문자를 삭제하려면 텍스트 삭제를 시작할 위치의 오른쪽에 있는 문자로 커서를 이동한 다음 **백스페이스** 키를 누릅니다. **백스페이스** 키를 누를 때마다 커서 왼쪽에 있는 문자가 삭제됩니다.

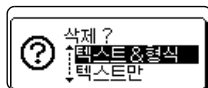
 **백스페이스** 키를 누르고 있으면 커서 왼쪽에 있는 문자들이 계속 삭제됩니다.

### ■ 모든 텍스트를 한 번에 삭제

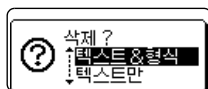
모든 텍스트를 한 번에 삭제하려면 **삭제** 키를 사용합니다.

#### 1 삭제 키를 누릅니다.

삭제 옵션이 표시됩니다.



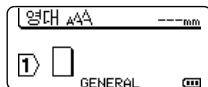
#### 2 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여, 현재 형식 설정을 유지하면서 모든 텍스트를 삭제하려면 "텍스트만"을 선택하고, 모든 텍스트 및 형식 설정을 삭제하려면 "텍스트&형식"을 선택합니다.



- 텍스트 또는 형식을 지우지(삭제하지) 않고 텍스트 입력 화면으로 돌아가려면 **Esc** 키를 누르십시오.
- 텍스트 & 형식을 선택하면 모든 텍스트 및 글꼴이 삭제됩니다.

#### 3 확인 또는 Enter 키를 누릅니다.

모든 텍스트가 삭제됩니다. 텍스트 & 형식을 선택한 경우 형식 설정도 모두 삭제됩니다.



## 기호 입력

키보드에서 사용 가능한 기호 외에, 기호 기능을 통해 다양한 기호(국제 및 확장 ASCII 문자)를 사용할 수 있습니다.

기호를 입력하려면 기호 기능을 사용합니다(아래 참조).

또는 **Shift** 키를 누른 다음 키보드의 키를 눌러 선택한 키의 오른쪽 상단 모서리에 인쇄된 기호를 입력합니다.

선택 가능한 "기호"는 부록에 나열되어 있습니다. (51페이지 참조)

### 기호 기능을 사용하여 기호 입력

#### 1 기호 키를 누릅니다.

기호 카테고리 및 각 카테고리의 기호 목록이 표시됩니다.

#### 2 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하거나 기호 키를 반복해서 눌러 기호 카테고리(문장 부호, 수학 등)를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다.

#### 3 ▲, ▼, ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 기호를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다. 선택한 기호가 텍스트 줄에 삽입됩니다.



기호 선택 시:

- 이전 페이지로 돌아가려면 **Shift** 키와 **기호** 키를 누르십시오.
- 다음 페이지로 이동하려면 **기호** 키를 누르십시오.

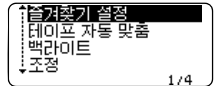


이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

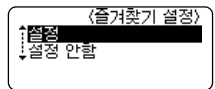
## 즐거찾기 설정

즐거찾기 설정을 사용하여 개인적인 기호 카테고리를 생성할 수 있습니다. 기호를 선택할 때 "즐거찾기 설정"이 먼저 나타나서 원하는 기호를 빠르게 찾을 수 있도록 도와줍니다.

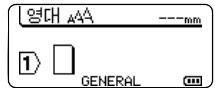
- 1** **메뉴** 키를 눌러 설정 메뉴를 표시한 다음 **▲** 또는 **▼** 키를 사용하여 "즐거찾기 설정"을 선택합니다.



- 2** **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 즐겨찾기 설정 화면을 표시한 다음 **▲** 또는 **▼** 키로 "설정"을 선택하여 개인적인 카테고리를 생성합니다.



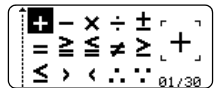
- 3** **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다. 화면이 텍스트 입력 화면으로 돌아갑니다.



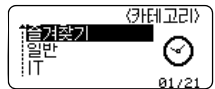
- 4** 즐겨찾기 설정에 추가할 기호를 입력합니다.



자세한 내용은 "기호 기능을 사용하여 기호 입력" 35페이지를 참조하십시오.



- 5** **기호** 키를 누릅니다. 4단계에서 입력한 기호가 포함된 "즐거찾기 설정"이 나타납니다.



- 최대 15개의 기호를 "즐거찾기 설정"에 추가할 수 있습니다. "즐거찾기 설정"에 추가된 기호가 15개를 초과하면 카테고리에서 가장 오래된 기호가 삭제됩니다.
- 즐겨찾기 설정의 사용을 중지하려면 즐겨찾기 설정 화면에서 "설정 안 함"을 선택합니다.

## 문자 속성 설정

### 라벨별로 문자 속성 설정


**글꼴** 키를 사용하여 글꼴을 선택하고 크기, 넓이, 효과, 밑줄 및 정렬 속성을 적용할 수 있습니다. 선택 가능한 "문자 속성" 옵션은 부록에 나열되어 있습니다. (53페이지 참조)


#### 1 | 글꼴 키를 누릅니다.

현재 설정이 표시됩니다.

#### 2 | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 속성을 선택한 다음 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 해당 속성 값을 설정합니다.

#### 3 | 확인 또는 Enter 키를 눌러 설정을 적용합니다.

 **확인** 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다.

-  이전 단계로 돌아가려면 **Esc** 키를 누르십시오.
- 선택한 속성을 기본값으로 설정하려면 **Space** 키를 누르십시오.
- 사용 가능한 모든 설정 목록은 설정 옵션표를 참조하십시오.
- 일부 효과 적용 시에는 작은 문자를 읽기 어려울 수 있습니다.
- 라벨 애플리케이션 유형에 따라 **효과** 설정의 값을 변경하지 못할 수 있습니다. 이 경우 **이**가 화면 오른쪽에 미리보기로 표시됩니다.

### 테이프 자동 맞춤 설정

"크기"를 "자동"으로 설정하고 "길이"를 특정 길이로 설정한 경우, 라벨 길이에 맞도록 텍스트 크기를 줄이는 방법을 선택할 수 있습니다.


"문자크기"를 선택하면 전체 텍스트 크기가 라벨에 맞도록 수정됩니다.

"문자넓이"를 선택하면 텍스트 넓이가 x 1/2 설정 크기로 줄어듭니다. (선택한 라벨 길이에 텍스트를 맞추기 위해 크기를 추가로 줄여야 하는 경우, 텍스트 넓이를 x 1/2 설정으로 줄인 후 전체 텍스트 크기가 수정됩니다.)

#### 1 | 메뉴 키를 눌러 설정 메뉴를 표시하고 ▲ 또는 ▼ 키를 눌러 "테이프 자동 맞춤"을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 테이프 자동 맞춤 화면이 표시됩니다.

#### 2 | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 효과를 선택합니다.

#### 3 | 확인 또는 Enter 키를 눌러 설정을 적용합니다.

-  이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 효과를 기본 설정으로 지정하려면 **Space** 키를 누르십시오("문자크기").

1

2

3

4

5

6

7

8

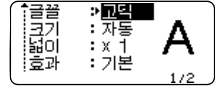
9

## 테두리 설정

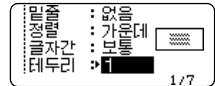
**글꼴** 키를 사용하여 라벨의 테두리를 선택할 수 있습니다. 선택 가능한 "테두리"는 부록에 나열되어 있습니다. (53페이지 참조)

### 1 | 글꼴 키를 누릅니다. 현재 설정이 표시됩니다.

▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 속성을 선택한 다음 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 해당 속성 값을 설정합니다.



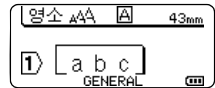
### 2 | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 속성을 선택한 다음 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 테두리를 선택할 수 있습니다.



### 3 | 확인 또는 Enter 키를 눌러 설정을 적용합니다.



**확인** 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다.

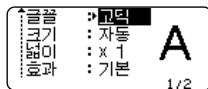


- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 선택한 속성을 기본값으로 설정하려면 **Space** 키를 누르십시오.
- 사용 가능한 모든 설정 목록은 설정 옵션표를 참조하십시오.

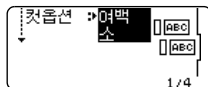
## 컷옵션 설정

테이프 컷옵션을 통해, 라벨을 인쇄할 때 테이프를 급지하고 자르는 방법을 지정할 수 있습니다. 특히 "체인" 옵션은 작은 여백을 사용하고 라벨 사이의 빈 부분 절단을 줄여 폐기되는 테이프 양을 크게 줄입니다. 라벨 애플리케이션 유형에 따라 설정 값이 고정되거나 제한됩니다.

**1** | 글꼴 키를 누릅니다. 현재 설정이 표시됩니다.



**2** | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "컷 옵션"을 선택한 다음 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 값을 설정합니다.



**3** | 확인 또는 Enter 키를 눌러 설정을 적용합니다.



**확인** 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다.



- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 사용 가능한 모든 설정 목록은 테이프 절단표를 참조하십시오.

### ● 테이프 컷옵션 ●

설정	설명	예
여백 대	<ul style="list-style-type: none"> <li>각 끝 부분에 24 mm 여백을 비워둔 채로 각 라벨을 인쇄합니다.</li> </ul>	
여백 소	<ul style="list-style-type: none"> <li>각 라벨을 인쇄하기 전에 23 mm 여백이 급지됩니다. 인쇄된 라벨의 텍스트 전/후에 4 mm 여백이 있습니다.</li> </ul>	
체인	<ul style="list-style-type: none"> <li>최소한의 여백으로 여러 개의 라벨을 인쇄할 경우 이 설정을 사용합니다.</li> <li>23 mm 여백을 먼저 인쇄한 다음, 텍스트 전/후에 4 mm 여백을 비워둔 채로 각 라벨을 인쇄합니다.</li> </ul>	
노컷	<ul style="list-style-type: none"> <li>열 수축 튜브를 인쇄할 경우 이 설정을 사용합니다.</li> <li><b>Shift</b> 키를 누른 다음 <b>미리보기</b> 키를 누르면 마지막으로 인쇄된 라벨이 급지되고 절단됩니다.</li> </ul>	

1

2

3

4

5

6

7

8

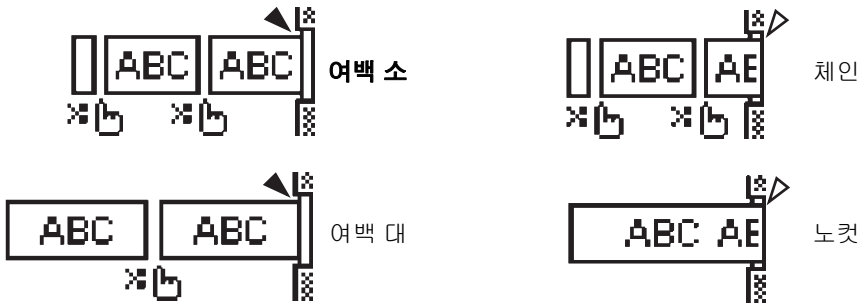
9



- 열 수축 튜브 사용 시에는 라벨 애플리케이션 유형을 "케이블 묶음"으로 설정하고 "열 수축 튜브"를 선택하십시오. 이 경우 컷옵션이 "노컷"으로 고정됩니다. 인쇄가 끝나면 라벨 시스템에서 열 수축 튜브 카세트를 꺼내 가위로 테이프를 자르십시오.
- 인쇄가 끝나면 라벨 시스템에서 Fabric Iron On 테이프 카세트를 꺼내 가위로 테이프를 자르십시오.

## 테이프 금지 및 절단 방법 선택

인쇄할 때 "계속하려면 테이프 자르고 엔터누르세요" 메시지가 표시되고 [절단 일시 중지 모드]로 전환됩니다. 테이프 커터 레버를 누르면 "컷옵션"에 설정한 위치에서 테이프를 자를 수 있습니다. 자세한 내용은 다음과 같습니다.



- ✂: 여기서 중지하고 [절단 일시 중지 모드]로 전환합니다.
- ▲: 여기서 중지하고 인쇄를 마칩니다.
- ◀: 여기서 중지하고 [테이프 금지 모드]로 전환합니다.



컷옵션을 노컷 또는 체인으로 설정한 경우, 마지막 라벨이 인쇄된 후 인쇄 영역 중간에서 중지됩니다. "테이프를 배출할까요?"가 표시되면 **확인**을 눌러 테이프를 금지하십시오. 텍스트 입력 모드로 돌아가려면 **Esc**를 누르십시오.

## 라벨 인쇄

### 라벨 미리 보기

인쇄하기 전에 현재 페이지를 미리 보고 레이아웃을 확인할 수 있습니다.

**미리 보기** 키를 누릅니다.

라벨 이미지가 화면에 표시됩니다.

화면의 오른쪽 하단 모서리에는 라벨 길이가 표시됩니다.

왼쪽 또는 오른쪽으로 미리 보기를 스크롤하려면 ◀ 또는 ▶ 키를 누릅니다.

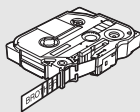
미리 보기 배율을 변경하려면 ▲ 또는 ▼ 키를 누릅니다.

- 텍스트 입력 화면으로 돌아가려면 **취소**, **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 미리 보기를 왼쪽 또는 오른쪽 끝으로 스크롤하려면 **Shift** 키를 누른 다음 ◀ 또는 ▶ 키를 누릅니다.
- 미리 보기 화면에서 직접 라벨을 인쇄하려면 **인쇄** 키를 누르거나 인쇄 옵션 화면을 열고 인쇄 옵션을 선택합니다. 자세한 내용은 아래의 "라벨 인쇄"를 참조하십시오.
- 인쇄 미리 보기는 라벨의 생성 이미지이며 인쇄한 실제 라벨과 다를 수 있습니다.

### 라벨 인쇄

텍스트 입력과 형식 설정을 마치고 나면 라벨을 인쇄할 수 있습니다.

- **테이프 출구 슬롯에서 라벨을 잡아당기지 마십시오.** 잉크 리본이 테이프와 함께 빠져나와 테이프를 더 이상 사용하지 못하게 될 수 있습니다.
- 테이프 급지 시 또는 인쇄 중에 테이프 출구 슬롯을 막지 마십시오. 테이프가 걸릴 수 있습니다.
- 여러 개의 라벨을 연속해서 인쇄할 때는 테이프가 충분히 남아 있는지 확인하십시오. 테이프가 부족한 경우, 인쇄 매수를 줄이거나 라벨을 한 번에 하나씩 인쇄하거나 테이프 카세트를 교체하십시오.
- 줄무늬가 있는 테이프 부분은 테이프 카세트의 끝 부분입니다. 인쇄 중에 줄무늬가 있는 테이프 부분이 나타나면 전원 키를 눌러 **P-touch**를 끄십시오. 빈 테이프 카세트로 인쇄를 시도하면 라벨 시스템이 손상될 수 있습니다.



#### 단일 페이지 인쇄

**인쇄** 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.

#### 페이지 범위 인쇄

여러 페이지가 있는 경우, 인쇄할 페이지 범위를 지정할 수 있습니다.

- 1** **인쇄** 키를 누릅니다. 범위를 지정하는 화면이 표시됩니다.
- 2** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "모두," "현재" 또는 "범위"를 선택합니다. "모두" 또는 "현재"를 선택한 경우 4단계로 이동하십시오. "범위"를 선택한 경우 확인 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3** 첫 페이지와 마지막 페이지를 지정합니다.
  - 비어 있는 페이지는 인쇄되지 않습니다.
- 4** **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 인쇄합니다.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

### 여러 매 인쇄

이 기능을 사용하면 같은 라벨을 최대 50매까지 인쇄할 수 있습니다.

- 1 올바른 테이프 카세트가 삽입되고 인쇄 준비가 되어 있는지 확인하십시오.
- 2 **Shift** 키를 누른 다음 **인쇄** 키를 눌러 인쇄 매수 화면을 표시합니다. 그런 다음 ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 인쇄할 매수를 선택합니다.



▲ 또는 ▼ 키를 누른 채로 인쇄 매수를 빠르게 변경할 수 있습니다.

- 3 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 라벨을 인쇄하는 동안 "인쇄 중..." 이 표시됩니다.

인쇄중... 2/5



- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 인쇄 중에 화면에 나타나는 숫자는 "수량/설정한 인쇄 매수"를 나타냅니다.
- 인쇄 매수를 설정할 때 **Space** 키를 누르면 값이 기본값 "1"로 설정됩니다.
- "계속하려면 테이프를 자르거나 엔터누르세요" 메시지가 표시되면 1을 선택하십시오. 자세한 내용은 "테이프 급지 및 절단 방법 선택" 40페이지를 참조하십시오.

### 라벨 부착

- 1 필요한 경우, 인쇄된 라벨을 가위를 사용하여 원하는 모양과 길이로 자릅니다.
- 2 라벨 뒷면을 벗깁니다.
- 3 라벨을 제 자리에 위치한 다음 손가락으로 위에서 아래까지 단단히 눌러 라벨을 부착합니다.




- 일부 유형의 테이프 뒷면은 사전 절단되어 있어 뒷면을 벗기기가 수월합니다. 뒷면을 제거하려면 텍스트가 안쪽을 향하게 한 채 라벨을 길이 방향으로 접어 뒷면의 안쪽 가장자리를 노출시킵니다. 그런 다음 뒷면을 한 번에 하나씩 벗깁니다.
- 젖어 있거나 지저분하거나 고르지 않은 표면에는 라벨을 부착하기가 어려울 수 있습니다. 이러한 표면에서는 라벨이 쉽게 벗겨질 수도 있습니다.
- Fabric Iron-On 테이프, 강력 접착 테이프 또는 기타 특수 테이프와 함께 제공된 지침을 읽어보고 지침에 명시된 모든 주의 사항을 따르십시오.
- 가위를 사용하여 열 수축 튜브를 자르십시오.



## 파일 메모리 사용

자주 사용하는 라벨을 최대 50개까지 파일 메모리에 저장할 수 있습니다. 각 라벨은 파일로 저장되므로, 다시 필요할 때 빠르고 쉽게 라벨을 불러올 수 있습니다.

 파일 메모리가 꽉 차면 파일을 저장할 때마다 저장된 파일 중 하나를 덮어써야 합니다.


### 메모리에 라벨 저장


**1** | 텍스트를 입력하고 라벨 형식을 설정한 후 **파일** 키를 눌러 파일 화면을 표시합니다.

**2** | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "저장"을 선택합니다.

**3** | **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 파일 번호가 표시됩니다.  
해당 파일 번호로 저장된 라벨이 이미 있는 경우 라벨 텍스트도 표시됩니다.

**4** | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 파일 번호를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 선택한 파일 번호로 라벨을 저장합니다.  
파일이 저장되고 화면이 텍스트 입력 화면으로 돌아갑니다.

 특정 번호로 저장된 라벨이 이미 있는 상태에서 라벨을 저장하려고 하면 "덮어쓰기?" 메시지가 나타납니다. 새 라벨을 저장하려면 확인을 누르십시오. 취소하려면 Esc 키를 누르십시오.

 • 이전 단계로 돌아가려면 **Esc** 키를 누르십시오.  
• 하나의 파일에 최대 200자까지 저장할 수 있습니다. 하지만 바코드 사용 등 디자인에 따라 문자 수가 이보다 줄어둘 수 있습니다.


### 저장된 라벨 파일 열기

**1** | **파일** 키를 눌러 파일 화면을 표시합니다.

**2** | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "열기"를 선택합니다.

**3** | **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 저장된 라벨의 파일 번호가 표시됩니다.  
라벨을 식별하는 라벨 텍스트도 표시됩니다.

**4** | ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 파일 번호를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 선택한 파일을 엽니다. 파일이 열리고 텍스트 입력 화면에 표시됩니다.

 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

## 저장된 라벨 파일 인쇄

**1** **파일** 키를 눌러 파일 화면을 표시합니다.

**2** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "인쇄"를 선택합니다.

**3** **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.  
저장된 라벨의 파일 번호가 표시됩니다.  
라벨을 식별하는 라벨 텍스트도 표시됩니다.

**4** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 파일 번호를 선택한 다음 **인쇄**, **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

- 단일 페이지 인쇄:  
단일 페이지 데이터가 즉시 인쇄됩니다.
- 페이지 범위 인쇄:  
범위를 지정하는 화면이 표시됩니다. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "모두" 또는 "범위"를 선택합니다.



"범위"를 선택한 경우 첫 페이지와 마지막 페이지를 지정합니다.

**5** **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 인쇄합니다.



- 단일 페이지를 인쇄할 때는 5단계가 필요 없습니다.
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 텍스트가 없는 파일을 인쇄하려고 하면 "텍스트 없음!" 메시지가 표시됩니다.
- "계속하려면 테이프를 자르거나 엔터누르세요" 메시지가 표시되면 1을 선택하십시오.  
자세한 내용은 "테이프 급지 및 절단 방법 선택" 40페이지를 참조하십시오.

## 저장된 라벨 파일 삭제

**1** **파일** 키를 눌러 파일 화면을 표시합니다.

**2** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 "삭제"를 선택합니다.

**3** **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.  
저장된 라벨의 파일 번호가 표시됩니다.  
라벨을 식별하는 라벨 텍스트도 표시됩니다.

**4** ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 파일 번호를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.  
"삭제?" 메시지가 표시됩니다.

**5** **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 파일을 삭제합니다.  
파일이 삭제되고 화면이 텍스트 입력 화면으로 돌아갑니다.



파일 삭제를 취소하고 이전 화면으로 돌아가려면 **Esc** 키를 누르십시오.

## P-touch 재설정 및 유지 관리

### P-touch 재설정

저장된 라벨 파일을 모두 지우려고 할 때나 P-touch가 올바르게 작동하지 않는 경우, P-touch의 내장 메모리를 재설정할 수 있습니다.

#### 초기 설정으로 데이터 재설정

라벨 시스템을 끕니다. **Shift** 및 **R** 키를 누른 채로 있습니다. **Shift** 및 **R** 키를 누른 채로 **전원** 키를 누른 다음 **Shift** 및 **R** 키를 놓습니다.



- **전원** 키를 먼저 놓은 다음 다른 키를 놓습니다.
- P-touch를 재설정하면 모든 텍스트, 형식 설정, 옵션 설정 및 저장된 라벨 파일이 지워집니다. 또한 언어 및 단위 설정도 지워집니다.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

## 유지 관리

성능과 수명을 유지하기 위해서는 P-touch를 정기적으로 청소해야 합니다.

💡 P-touch를 청소하기 전에 항상 배터리를 제거하고 AC 어댑터를 분리하십시오.

### 장치 청소

부드럽고 마른 헝겊을 사용해서 본체에 쌓여 있는 먼지와 얼룩을 닦아내십시오.  
지우기 어려운 얼룩은 헝겊에 약간 물을 적셔서 사용하십시오.

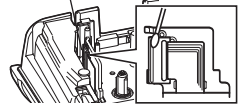
💡 페인트 시너, 벤젠, 알코올 또는 기타 유기 용제는 사용하지 마십시오. 그렇지 않으면 케이스가 변형되거나 P-touch 외관이 손상될 수 있습니다.

### 프린트 헤드 청소

인쇄된 라벨에 줄무늬가 표시되거나 인쇄된 문자 품질이 나쁜 경우 일반적으로 프린트 헤드가 더러워진 것을 나타냅니다. 면봉이나 프린트 헤드 청소 카세트(TZe-CL4)(옵션)를 사용하여 프린트 헤드를 청소하십시오.

- 💡
- 맨 손으로 프린트 헤드를 직접 만지지 마십시오.
  - 프린트 헤드 청소 카세트의 사용 방법은 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

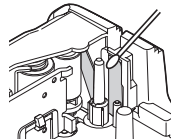
프린트 헤드



### 테이프 커터 청소

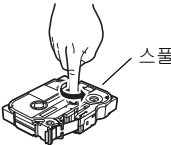
반복적인 사용 후 커터 날에 테이프 접착제가 축적될 수 있으며, 이 경우 날의 가장자리가 무뎌져서 커터에 테이프가 걸릴 수 있습니다.

- 💡
- 매년 한 번 정도 면봉을 이소프로필 알코올(소독용 알코올)에 적셔서 커터 날을 닦아내십시오.
  - 맨 손으로 커터 날을 직접 만지지 마십시오.



## 문제 해결

## 문제와 해결방법

문제	해결방법
화면이 '잠기거나' P-touch가 정상적으로 응답하지 않습니다.	"P-touch 재설정" 45페이지를 참조하여 내장 메모리를 초기 설정으로 재설정하십시오. P-touch를 재설정해도 문제가 해결되지 않으면 10분 이상 AC 어댑터와 배터리를 분리하십시오.
전원을 켜 후 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않습니다.	배터리가 올바르게 장착되어 있고 (제공된) P-touch 전용 AC 어댑터가 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오. 충전식 리튬이온 배터리가 완전히 충전되었는지 확인하십시오.
인쇄 키를 눌러도 라벨이 인쇄되지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>텍스트를 입력했고 테이프 카세트가 올바르게 장착되었으며 충분한 양의 테이프가 남아 있는지 확인하십시오.</li> <li>테이프가 구부러진 경우, 구부러진 부분을 잘라내고 테이프를 테이프 출구 슬롯에 끼우십시오.</li> <li>테이프가 걸린 경우, 테이프 카세트를 분리하고 걸린 테이프를 빼낸 후 자르십시오. 테이프의 끝부분이 테이프 가이드를 통과하는지 확인한 후 테이프 카세트를 재장착하십시오.</li> </ul>
라벨이 올바르게 인쇄되지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>테이프 카세트를 분리한 후 딸각 소리를 내며 제자리에 위치할 때까지 단단히 눌러 재장착하십시오.</li> <li>프린터 헤드가 더러우면 면봉이나 프린트 헤드 청소 카세트(TZe-CL4)(옵션)를 사용하여 프린트 헤드를 청소하십시오.</li> </ul>
잉크 리본이 잉크 롤러에서 분리되었습니다.	<p>잉크 리본이 파손된 경우 테이프 카세트를 교체하십시오. 그렇지 않으면 테이프를 절단하지 않은 상태로 두고 테이프 카세트를 분리한 다음 그림과 같이 느슨한 잉크 리본을 스폰에 감으십시오.</p> 
라벨을 인쇄할 때 P-touch가 중지됩니다.	<ul style="list-style-type: none"> <li>줄무늬가 있는 테이프 부분이 보일 경우 테이프 끝부분에 도달한 것이므로 테이프 카세트를 교체하십시오.</li> <li>모든 배터리를 교체하거나 AC 어댑터를 P-touch에 직접 연결하십시오.</li> </ul>
이전에 저장한 라벨 파일이 현재 비어 있습니다.	배터리가 부족하거나 AC 어댑터를 분리하면 내장 메모리에 저장된 파일을 모두 잃게 됩니다.
해결할 수 없는 테이프 걸림 문제가 계속 발생합니다.	Brother 고객 서비스 센터에 연락하십시오.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

## 오류 메시지

오류 메시지가 디스플레이에 나타나면 아래 제공된 지침을 따르십시오.

메시지	원인/조치
<b>AC 어댑터 종류가 다릅니다!</b>	잘못된 AC 어댑터를 연결했습니다. 올바른 AC 어댑터를 사용하십시오.
<b>배터리 약함!</b>	장착된 배터리가 약해지고 있습니다.
<b>배터리를 확인하여 주십시오!</b>	장착된 배터리가 고갈되고 있습니다.
<b>Li-ion Battery를 충전하세요!</b>	배터리가 부족합니다. 리튬이온 배터리를 충전하십시오.
<b>다른 전원에 의해 Li-ion 손상!</b>	리튬이온 배터리가 손상되었습니다. AC 어댑터나 다른 배터리를 사용하십시오.
<b>장치냉각 재시작전에 XX분 기다리세요!</b>	과열 오류가 발생했습니다.
<b>커팅 오류!</b>	테이프 커터가 닫힌 상태에서 테이프를 인쇄하거나 급지하려고 했습니다. P-touch를 꺾다가 다신 켜 후 계속하십시오. 테이프가 커터에 걸려 있으면 테이프를 제거하십시오.
<b>테이프 카세트가 장착되어 있지 않습니다!</b>	테이프 카세트가 장착되지 않은 상태에서 라벨을 인쇄 또는 미리 보거나 테이프를 급지하려고 했습니다. 테이프 카세트를 장착한 후 계속하십시오.
<b>입력글자초과!</b>	최대 문자 수를 이미 입력했습니다. 텍스트를 편집하여 적은 수의 문자를 사용하십시오.
<b>데이터 없음!</b>	텍스트, 기호 또는 바코드 데이터를 입력하지 않은 상태에서 라벨을 인쇄하거나 미리 보려고 했습니다. 데이터를 입력한 후 계속하십시오.
<b>설정 가능한 범위를 벗어나는 수치입니다!</b>	테이프 길이 설정을 위해 입력한 값. 올바른 설정 값을 입력하십시오.
<b>입력 가능한 줄수는 최대 5 줄입니다!</b>	이미 5줄의 텍스트가 있는 상태에서 Enter 키를 눌렀습니다. 줄 수를 5줄로 줄이십시오.
<b>입력 가능한 줄수는 최대 3줄입니다!</b>	12 mm 테이프를 사용하고 텍스트가 3줄이 넘는 상태에서 인쇄 또는 미리 보기 키를 눌렀습니다. 줄 수를 3줄로 줄이거나 더 큰 넓이의 테이프 카세트로 교체하십시오.
<b>입력 가능한 줄수는 최대 2줄입니다!</b>	9 또는 6 mm 테이프를 사용하고 텍스트가 2줄이 넘는 상태에서 인쇄 또는 미리보기 키를 눌렀습니다. 줄 수를 2줄로 줄이거나 더 큰 넓이의 테이프 카세트로 교체하십시오.
<b>입력 가능한 줄수는 최대 1줄입니다!</b>	3.5 mm 테이프를 사용하고 텍스트가 1줄이 넘는 상태에서 인쇄 또는 미리 보기 키를 눌렀습니다. 줄 수를 1줄로 줄이거나 더 큰 넓이의 테이프 카세트로 교체하십시오.
<b>모든 블록의 합계는 최대 5입니다!</b>	5개 블록의 텍스트가 이미 있습니다. 블록 수를 5개로 줄이십시오.

메시지	원인/조치
<b>1 m를 넘는 데이터는 인쇄할 수 없습니다!</b>	입력한 테스트를 사용하여 인쇄할 라벨 길이가 1 m를 초과합니다. 라벨 길이가 1 m 미만인 되도록 텍스트를 편집하십시오.
<b>입력 데이터가 라벨 길이 설정을 초과합니다!</b>	입력한 텍스트를 사용하여 인쇄할 라벨 길이가 길이 설정을 초과합니다. 텍스트가 설정된 길이 미만인 되도록 편집하거나 길이 설정을 변경하십시오.
<b>메모리 초과! 저장 불가능.</b>	사용 가능한 내장 메모리가 부족한 상태에서 라벨 파일을 저장하려고 합니다. 필요 없는 파일을 삭제하여 새 라벨 파일에 사용 가능한 메모리를 늘리십시오.
<b>입력 자릿수가 부족합니다!</b>	바코드 데이터로 입력한 자릿수와 바코드 매개 변수에 설정된 자릿수가 일치하지 않습니다. 올바른 자릿수를 입력하십시오.
<b>처음 / 마지막은 영어로 지정하십시오!</b>	입력한 바코드 데이터에 필수 시작/중지 코드가 없습니다(CODABAR 프로토콜에서는 바코드의 시작 및 끝 부분에 A, B, C 또는 D가 필요함). 바코드를 올바르게 입력하십시오.
<b>입력 가능한 바코드는 최대 5개입니다!</b>	새 바코드를 입력하려고 할 때 텍스트 데이터에 5개의 바코드가 이미 입력되어 있습니다. 각 라벨에 최대 5개까지만 바코드를 입력할 수 있습니다. 플래그 레이아웃에서 (AA AA)를 선택한 경우에는 최대 2개까지 바코드를 입력할 수 있습니다.
<b>글자 크기 설정이 너무 큼니다!</b>	텍스트 크기가 너무 큼니다. 다른 크기 옵션을 선택하십시오.
<b>기기와 호환되지 않는 테이프입니다!</b>	장착된 테이프가 이 라벨 시스템과 호환되지 않습니다. 호환되는 테이프를 사용하십시오.
<b>시스템에러 XX</b>	Brother 고객 서비스에 연락하십시오.
<b>다른커팅형식을 선택하십시오!</b>	테이프 길이 설정을 사용하여 설정된 테이프 길이가 "여백 대" 컷 옵션에 적용된 왼쪽 여백과 오른쪽 여백을 합친 길이보다 짧습니다. 다른 컷 옵션을 선택해야 합니다.
<b>라인초과! 라벨당 최대 100라인.</b>	최대값을 초과했습니다. 전체 페이지와 블록에 최대 100줄까지 입력할 수 있습니다.
<b>블록 기능이 허용되지 않습니다!</b>	이 설정에서는 블록을 추가하거나 삭제할 수 없습니다.
<b>라인초과! 최대 2 라인</b>	PUNCH-DOWN BLOCK 레이아웃에서는 블록당 최대 2줄까지 인쇄할 수 있습니다.
<b>9 mm 또는 그 이상의 테이프를 사용하세요!</b>	PUNCH-DOWN BLOCK 레이아웃에서는 넓이가 9 mm 이상인 테이프 카세트를 사용해야 합니다.
<b>연속타입 편집시 비어 있어야 합니다!</b>	PUNCH-DOWN BLOCK의 연속타입을 가로 또는 백본으로 설정한 경우 텍스트를 편집할 수 없습니다.
<b>카세트 타입 불일치, 계속?</b>	예를 들어 열 수축 튜브 카트리지가 감지되었지만 열 수축 튜브 모드를 선택하지 않았거나, 열 수축 튜브 모드를 선택했지만 열 수축 튜브 카트리지를 P-touch 라벨 시스템에 삽입하지 않은 것일 수 있습니다.
<b>한자없음.</b>	전환할 수 있는 한자가 없습니다. 입력된 내용이 적합한지 확인하고 다시 전환하십시오.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

## 사양

### 본체

항목	사양
디스플레이	
문자 표시	8자 x 안내선 2개 및 2줄 텍스트 (128 x 56 도트)
화면 대비	5레벨(+2, +1, 0, -1, -2)
인쇄	
인쇄 방법	열전사
프린트 헤드	112 도트/180 dpi
인쇄 높이	최대 15.8 mm(18 mm 테이프 사용 시)*1
인쇄 속도	약 20 mm/초
테이프 카세트	표준 TZe 테이프 카세트 (3.5 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm 넓이) Brother HSe 튜브 카세트 (5.8mm, 8.8mm, 11.7mm, 17.7mm)
줄 수	18 mm 테이프: 1 ~ 5줄, 12 mm 테이프: 1 ~ 3줄, 9 mm 테이프: 1 ~ 2줄, 6 mm 테이프: 1 ~ 2줄, 3.5 mm 테이프: 1줄
컷오프선	여백 대, 여백 소, 체인, 노컷
메모리	
메모리 버퍼 크기	최대 2400자
파일 저장	최대 50개 파일
전원 공급	
전원 공급	"AA" 알칼리 배터리(LR6) 6개*2, "AA" Ni-MH 충전식 배터리(HR6) 6개*2, *3, 리튬이온 배터리(BA-E001), AC 어댑터(AD-E001)
자동 전원 차단	배터리: 5분 AC 어댑터: 5분
크기	
치수	약 134 mm (W) x 221 mm (D) x 69 mm (H)
무게	약 750g(테이프 카세트와 배터리 제외)
기타	
작동 온도/습도	10~35 °C / 20~80% 습도(비응결) 최대 습구 온도: 27 °C


\*1 실제 문자 크기는 최대 인쇄 높이보다 작을 수 있습니다.

\*2 포함되지 않음.

\*3 권장 배터리에 대한 최신 정보는 <http://solutions.brother.com/>을 방문하십시오.





 표에 나와있는 기호는 라벨 시스템 LCD에서 또한 실제로 인쇄할 때 약간 다르게 보일 수 있습니다.

## 문자 속성

속성	값	결과	값	결과
글꼴	고딕	ABCabc	명조	ABCabc
크기	자동	자동을 선택하면 텍스트가 각 테이프 넓이에 맞는 최대 크기로 인쇄되도록 자동 조정됩니다.	38 pt	ABCabc
	26 pt	ABCabc	10 pt	ABCabc
	19 pt	ABCabc	6 pt	ABCabc
	13 pt	ABCabc		
문자넓이	x 2	ABCabc	x 2/3	ABCabc
	x 1	ABCabc	x 1/2	ABCabc
효과	일반	ABCabc	그림자 (그림자)	ABCabc
	굵게 (굵게)	ABCabc	입체 (입체)	ABCabc
	윤곽선 (윤곽선)	ABCabc	이탤릭 (이탤릭)	ABCabc
밑줄	꺼짐	ABCabc	밑줄 (밑줄)	ABCabc
	취소선 (취소선)	ABCabc		
정렬 (정렬)	왼쪽	ABCabc	오른쪽	ABCabc
	가운데	ABCabc	균등 (균등)	A B C a b c



- 실제 인쇄되는 글꼴 크기는 테이프 넓이와 문자 수, 입력 줄 수에 따라 달라집니다. 문자가 최대 크기에 도달하면 선택한 글꼴이 Helsinki 스타일에 기반한 사용자 지정 글꼴로 기본 설정됩니다. 그러면 좁은 라벨이나 여러 줄을 포함하는 라벨에서 가능한 최소 텍스트로 라벨을 인쇄할 수 있습니다.
- 기본 설정을 제외하고 모든 6 포인트 텍스트는 Helsinki로 인쇄됩니다.

## 테두리

속성	값	결과	값	결과								
프레임	꺼짐	ABCabc	4	<div>ABCabc</div>								
	1	<div>ABCabc</div>	5	<div>ABCabc</div>								
	2	<div>ABCabc</div>	6	<div>ABCabc</div>								
	3	<div>ABCabc</div>	7	<table><tr><td>ABC</td><td>abc</td><td>ABC</td></tr><tr><td>ABC</td><td>abc</td><td>ABC</td></tr><tr><td>ABC</td><td>abc</td><td>ABC</td></tr></table>	ABC	abc	ABC	ABC	abc	ABC	ABC	abc
ABC	abc	ABC										
ABC	abc	ABC										
ABC	abc	ABC										
길이	라벨 길이는 25 ~ 300 mm 범위에서 설정할 수 있습니다. <b>자동</b> 을 선택하면 입력한 텍스트 양에 따라 라벨 길이가 자동으로 조정됩니다.											

## 바코드

### 바코드 설정 표

속성	값
프로토콜	CODE39, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128(UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5(ITF), CODABAR
문자넓이	문자크기 소
	문자크기 대
아래 글자 (바코드 아래 인쇄되는 문자)	켜짐
	꺼짐
체크 디지털	꺼짐
	켜짐 (CODE39, I-2/5 및 CODABAR 프로토콜에만 사용 가능)

특수 문자 목록  
CODE39

특수 문자
-
.
(SPACE)
\$
/
+
%

## CODABAR

특수 문자
-
\$
:
/
.
+

## CODE128, GS1-128(UCC / EAN-128)

특수 문자	특수 문자	특수 문자
(SPACE)	\	DC3
!	]	DC4
"	^	NAK
#	-	SYN
\$	NUL	ETB
%	.	CAN
&	SOH	EM
'	STX	SUB
(	ETX	ESC
)	EOT	{
*	ENQ	FS
+	ACK	
,	BEL	GS
-	BS	}
.	HT	RS
/	LF	~
:	VT	US
;	FF	DEL
<	CR	FNC3
=	SO	FNC2
>	SI	FNC4
?	DLE	FNC1
@	DC1	
[	DC2	

1

2

3

4

5

6

7

8

9

# 색인

<b>A</b>	형식 설정	
AC 어댑터	문자 속성	37
	테두리	38
<b>R</b>	효과	37
Return 표시		15
<b>ㄱ</b>		
기호		35
<b>ㄴ</b>		
대비		24
<b>ㄹ</b>		
문자넓이		37
말줄		37
<b>ㅁ</b>		
배터리		21
<b>ㅂ</b>		
사양		50
삭제		
텍스트 및 형식 설정		35
텍스트만		35
새 줄		34
<b>ㅇ</b>		
입력		
텍스트		32
<b>ㅈ</b>		
자동 전원 차단 시간		23
전원 공급		18
줄 번호		15
<b>ㅋ</b>		
커서 키		34
크기		37
키보드		16
<b>ㅌ</b>		
테이프 길이		15
테이프 카세트		22
텍스트		
입력 및 편집		32
줄		34
<b>ㅎ</b>		
한글/대문자 모드		15



**brother**

중국에서 인쇄  
LAE586001A

