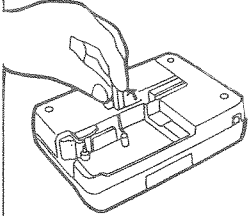


*** 주의사항 ***

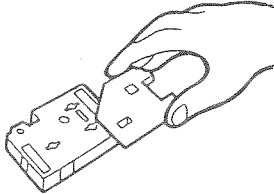
• 이기계를 가동하기전에 아래사항을 주의깊게 숙지 하시기 바랍니다.

〈 테이프 카트리지 교환 〉

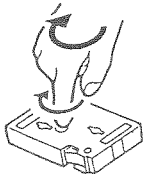
• 착탈 레버를 잡아 당기십시오.



• 테이프의 정지판을 제거해 주십시오.

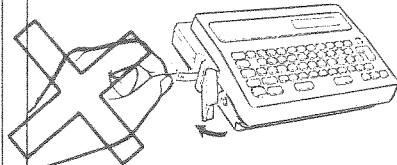


• 손가락을 사용하여 테이프를 두번에 걸쳐서 완전히 되감아 주십시오.

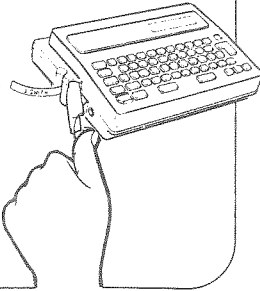


〈 테이프 절단 〉

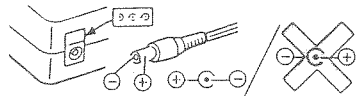
테이프를 잡아 당기지 마십시오.



테이프를 자를 때는 절단 레버를 사용하십시오. 프린트 중이거나 테이프가 나오는 중일 때는 절대로 절단하면 안됩니다.



AC 아답타의 연결은 전용 AC 아답타를 사용하십시오.



B 사용자 설명서

라벨더지 5000

DCS-key
Ver. 1.2.

부라더상사주식회사

서울특별시 성동구 군자동 325-8 (부라더빌딩)

TEL : (02) 215-9162/4

FAX : (02) 215-9165

Printed in Japan

UB4114001 (A)

brother.

소 개

라벨터치 5000은 다양한 용도를 위한 라벨의 디자인과 인쇄에 도움을 줄 것입니다. 즉 많은 크기와 모양의 문자를 만들수 있으며, 여러 색깔의 테이프 카트리지를 선택 사용함으로써 문자의 색깔을 다양하게 표현할 수 있습니다.

여러분은 더이상 전문적인 문자의 인쇄를 필요로 하는 갑작스런 업무에서 당황하실 필요가 없습니다. 이 기계의 성능과 인쇄의 질은 매우 우수하며 또한 용도도 다양합니다.

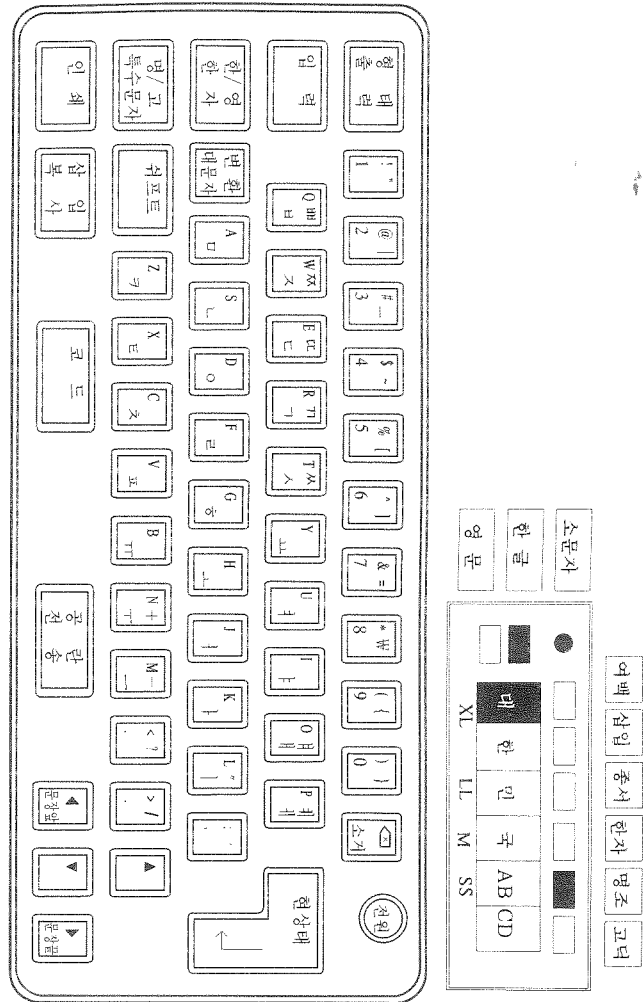
비록 이 기계의 사용이 다소 쉽게 느껴지시더라도, 시작하기 전에는 이 안내서를 꼭 읽어 주시기 바랍니다. 또한 언제든지 꺼내 볼 수 있는 가까운 곳에 보관하고 수시로 참고하십시오.

그럼! 라벨터치 5000과 함께 여러분의 라벨 제작을 즐기시기 바랍니다.

차 례

-소개	0
-일반적인 주의사항	4
-시작하기 전에	5
테이프 카세트 넣기	5
건전지 넣기	6
테이프 절단기 칼날 교환하기	7
시작하기	9
-메세지 만들기	10
화면입력	10
커서움직이기	10
화면 지우기	11
키의 기능	12
특수문자	16
-메세지 편집하기	18
삭제하기	18
수정하기	19
삽입하기	20
-입출력포맷설정하기	21
입력모드 선택	21
한자 변환	26
형태 바꾸기	27
커서 이동하기	28
복사하기	29
전 메모리 소거하기	29
이중 라인 정의하기	30
출력 상태 설정하기	31
-라벨 인쇄하기	34
인쇄 및 자르기	34

라벨 뒷면 제거하기	35
테이프 전송	36
수직 인쇄 하기	36
거울상 인쇄	37
반복 인쇄하기	37
자동 증가기능	38
데모 프린트	40
길이 검열	40
-전사 테이프(문자 문지르기)	41
-다리미로 테이프 베끼기	42
다리기	42
세탁하기	44
말리기	44
-응급조치	45
-사양	46
-부속품	47
-부록	50
KSC5601 코드테이블	51
-제품보증서	52



일반적인 주의 사항

- 테이프를 당겨서 뽑지 마십시오. 테이프 카세트가 손상됩니다.
- 이 기계의 본체를 알콜 또는 다른 유기성 용제를 사용해서 닦지마시고 반드시 부드럽고 마른 천을 사용하십시오.
- 기계의 전원을 AC어댑터로 공급할 경우 기계의 사용이 끝난후에는 반드시 AC어댑터를 분리하여 보관하십시오. 그렇지 않으면 기계의 사용시간이 단축될 수 있습니다. 그러나 건전지를 사용할 때는 기계에 삽입된채 보관하셔도 무방합니다. 기계의 분해 및 결합은 반드시 전원이 꺼진 상태에서 실시하십시오.
- 고온이나 습도가 많은 곳에 기계를 보관하지마십시오. (직사광선이나 비를 피해서 보관하십시오)
- 더러운 장소에서 기계를 사용하지 마십시오.
- 본체에 심한 충격을 가하지 마십시오.
- 고무나 비닐 위에 올려 놓지마십시오. 얼룩이 생깁니다.
- 새로운 테이프 카세트를 넣은 후에는, 코드키와 전송키를 함께 눌러 테이프를 앞으로 한번 밀어내주십시오.
- 기계의 프린트 헤드 부분을 만지지 마십시오. 만약 헤드가 오염되었다면 부드러운 손수건 형질로 깨끗이 닦아 내십시오.

시작하기 전에

테이프 카세트 넣기

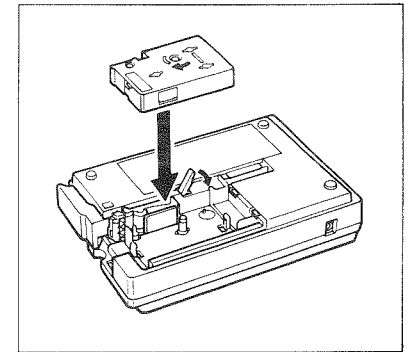
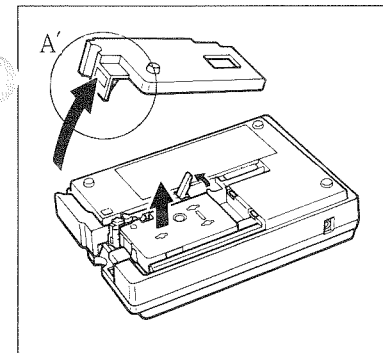
이 단원에서는 테이프 카세트 넣는 방법을 배우게 됩니다.

새 테이프 카세트를 넣으려면

- (1) 기계를 뒤집어 놓은 상태에서 OPEN이라 쓰여진(A') 굴곡이 있는 부분을 누르면 서 들어올려서 테이프 카세트 부분의 뚜껑을 여십시오.
- (2) 새 테이프 카세트의 봉인 딱지를 제거하십시오. 손가락으로 화살표 방향대로 두번에 걸쳐서 감으십시오.
- (3) 새 테이프 카세트를 단단히 넣으십시오. 뚜껑을 제자리에 넣고, 그 장소에 테이프 잠금장치 (노란색 레버)를 아래로 눌러 주십시오.
- (4) 코드키와 전송키를 함께 눌러 테이프를 앞으로 밀어내십시오.

(주의사항)

- 테이프 카세트를 넣을때, 안쪽의 리본이 금속 안전대 코너에 걸리지 않도록 주의 하십시오.



건전지 넣기

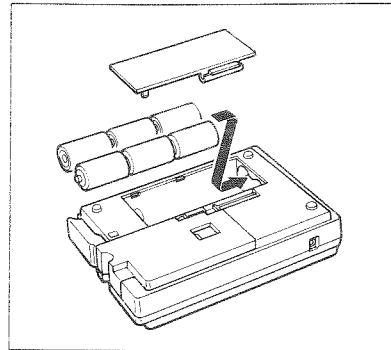
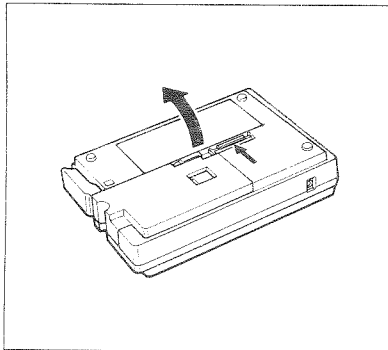
이 기계는 C-TYPE (AM2, LR14, SUM-2, R14) 건전지 6개를 사용합니다.

건전지를 넣으려면:

- (1) 기계를 뒤로 돌리십시오. 빗장을 누르면서 들어 올려서 건전지 수납 뚜껑을 제거하십시오.
- (2) 그 수납의 뒤에 있는 그림에 따라서 알맞은 방향으로 건전지를 넣으십시오.
- (3) 건전지를 넣은 후에, 건전지 보호 뚜껑을 제자리에 넣으십시오.

(주의사항)

- “전지 교환” 이 화면에 나타나면, 건전지를 바꾸십시오.



테이프 절단기 칼날 교환하기

테이프 절단기의 칼날이 무디어졌을 경우에는 칼날을 교환해 주어야 합니다.

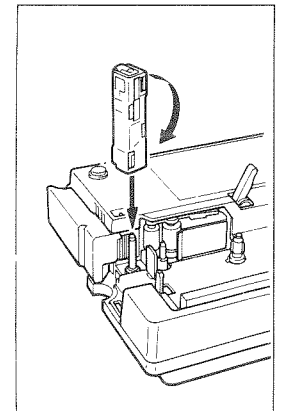
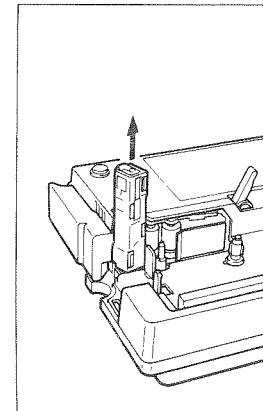
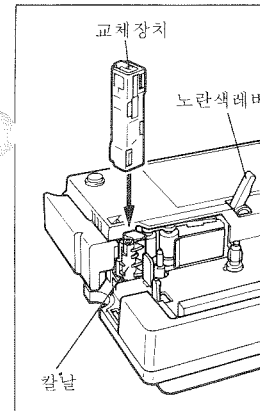
칼날을 교환하려면:

- (1) 기계를 뒤집어서 카세트 테이프 보호 뚜껑을 여십시오. 만약 테이프 카세트가 장착되었을 경우에는 조심스럽게 제거합니다.
- (2) 교체장치의 빈칸을 낡은 칼날의 위에서부터 아래로 밀어넣어서 낡은 칼날을 교체 장치에 고정시킨 뒤 교체장치를 잡아당겨서 제거하십시오.
- (3) 교체장치를 뒤집어서 기계의 톱니 부분과 새칼날의 플라스틱 톱니부분 맞추도록 하십시오.
- (4) 보호 뚜껑을 제자리에 넣으십시오.

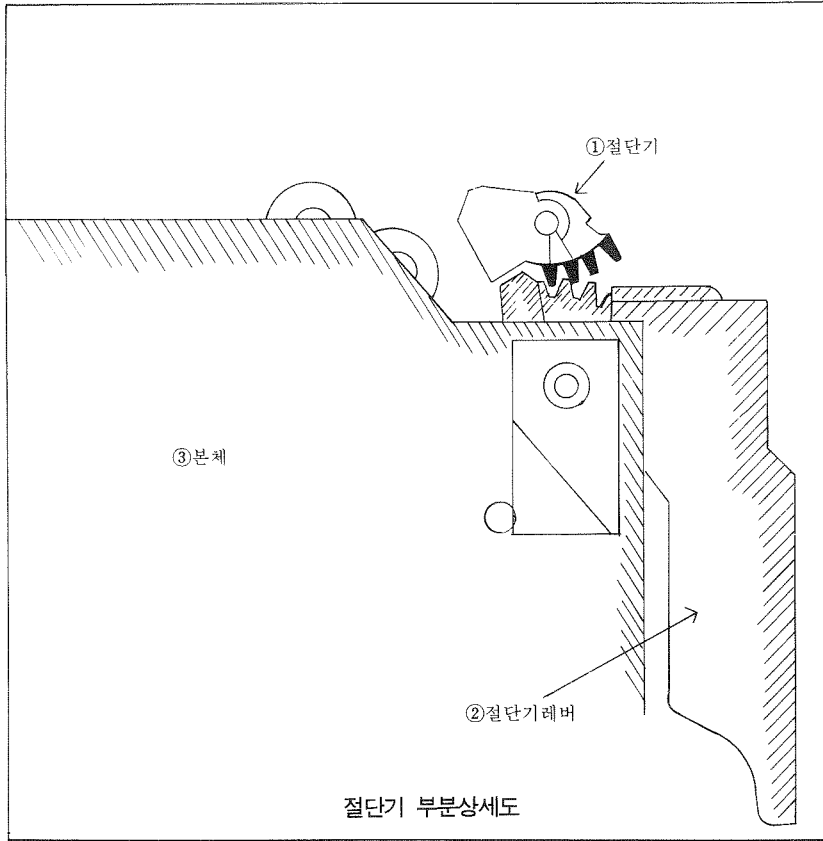
(주의사항)

- 테이프 칼날의 수명은 약 3000회입니다.

나사산 2개



- 그림에서 보듯이 절단기레버의 좌측으로부터 첫번째 나사선과 절단기레버의 첫번째 나사골이 반드시 일치시켜주셔야 테이프가 말리는 불량을 예방하실 수 있습니다.



시작하기

기계를 작동하려면:

전원키를 누르십시오.

이 기계는 본질적으로 최중에 만들어진 메시지를 보유하고 있으므로 기계를 켜면 마지막 막으로 만들어진 메시지가 나타납니다. 이 기능은 메시지를 입력하는 도중에 전원을 껐다 다시 켜도 마지막 메시지가 지워지지 않고 남아 있음을 보여 줍니다.

이 기계는 자동 전원 꺼짐 기능도 가지고 있습니다. 약 5분동안 아무 입력이 없으면 기계는 자동적으로 꺼지며 기계를 다시 켤 때까지 그 메모리는 보유됩니다.

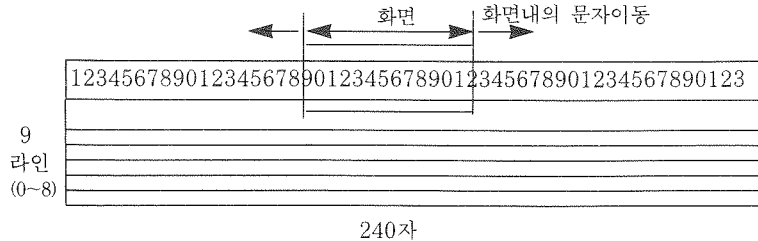
메세지 만들기

화면 입력

이제부터 메세지 만들 준비를 하십시오.

이 기계는 총9라인으로 구성되며 각 라인에서 만들수 있는 문자는 영문기준 240자입니다. 따라서 많은 문자를 기억시킬 수 있습니다.

* 문자용량(버퍼용량 9라인×240자=2160자/영문반각기준)



(주의 사항)

- 버퍼용량을 확인하고 싶으시면 우선 기계의 화면을 보면서 “공란없음”이란 메세지가 나올때까지 수를 세면서 아무키나 누르십시오. 아마도 한글모드인 경우 120번(즉120자) 영문모드인경우 240번(240자)을 세게 될 것입니다. 이것이 1라인입니다. (1라인=영문240자=한글/한자 120자) 이경우 인쇄키를 누르시면 리본의 손실이 크므로 현상태기를 눌러 화면상으로만 확인하십시오.

○#○○○mm240자 (P13 참조)

커서 움직이기

커서를 한번에 한 공간씩 움직이려면 ◀ 키 또는 ▶ 키를 사용하십시오.

(주의 사항)

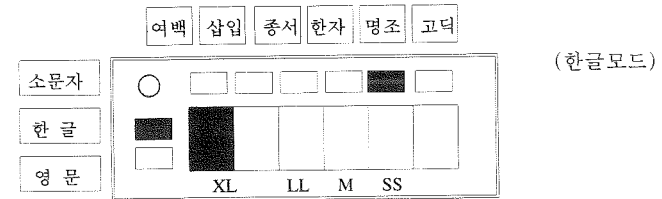
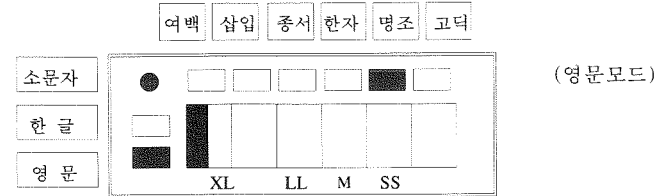
- 메세지가 시작되는 커서로 돌아가려면 코드키를 누르면서 문장앞 키를 누르십시오.
- 메세지가 끝나는 커서로 갈려면 코드키를 누르면서 문장끝 키를 누르십시오.

화면 지우기

당신은 새로운 메세지를 입력하기 전에, 예전의 메세지를 지울 필요가 있을 것입니다.

화면에서 이전의 메세지를 지우려면:

코드키와 소거키를 동시에 누르십시오. (해당 라인의 모든 메세지가 지워짐) 만약 일부분의 문자를 지우고자 할때는 지우고자 하는 문자 바로 뒤에 커서가 오게 한 뒤 ◀X 키를 누르시면서 한문자씩 지워 나가십시오.



* 커서의 크기 → 한글/한자 : 영문반각 = 2:1

키의 기능

코드(녹색)

코드키와 녹색키(출력, 한자, 특수문자, 대문자, 복사, 전송, 문장앞, 문장끝)를 동시에 누름으로써 녹색키의 기능을 사용할 수 있습니다.

쉬프트(흰색)

!, @, #, \$, %, ^ 등의 기호를 사용하고 싶을때나 ㅂ, ㅅ, ㅈ, ㅊ, ㅌ 또는 영문 소문자 상태에서 영문 대문자를 사용하고 싶을때 쉬프트키와 원하는 키를 함께 누른다. (실제로 사용할때마다 소문자→대문자(=코드+대문자키), 대문자→소문자(=코드+대문자키)로 변환하여 쓰는것은 여간 불편한것이 아니다)

대문자

코드키를 누르면서 대문자키를 누름으로서 기계는 대문자모드로 설정됩니다. 이 모드에 들어가게 되면, 화면에 소문자 지시표가 꺼집니다. 대문자모드에서는 간단히 문자 키를 눌러서 대문자를 타이프할 수 있습니다. 만일 숫자키를 눌렀다면, 숫자들-그들 위에있는 기호는 아니다 이 나타납니다. 그 이유는, 대문자모드가 일반적으로 많은 숫자들이나 대문자들이 있는 메시지를 만드는데 유용하기 때문입니다. 대문자모드에서 나가려면 코드키와 대문자키를 함께 누르십시오. (소문자 지시표 꺼짐)

한/영

한글→영문 전환키로써 한글 상태에서는 한글 지시표가 켜지면서 커서의 좌우폭이 커집니다. 영문 상태에서는 영문지시표가 켜지면서 커서의 좌우폭이 줄어드는 것을 확인할 수 있습니다.

형태

서체, 크기, 형태, 장식, 위치, 증가의 6가지 메뉴로 구성되어 있으며 만들어진 메시지에 다양한 크기와 모양을 지정함으로써 풍부한 메시지를 인쇄할 수 있게 합니다. (P26 참조)

출력

좌우, 상하, 반복, 여백, 힌팅, 빅3의 6가지 메뉴로 구성되어 있으며 인쇄하기 바로전에 출력상태를 지정해 주는 것입니다. (P30 참조)

입력

크기, 형태, 장식, 영문, 위치 5가지 메뉴로 구성되어 있으며 형태키와 유사한 역할을 합니다. 특히 입력키는 문자를 입력하기전에 크기나 형태를 지정해주는 것입니다. (P20 참조)

방향키

방향키 ▲, ▼는 현상태에서 앞뒤의 라인으로 이동하거나 메시지 편집시에 각 메뉴로 이동할 때 사용됩니다.

라인이동의 예를 들어보면:

1. 현재 메시지를 작업하고 있는 곳에서 현상태키를 누르십시오.
현재 라인의 번호, 출력테이프길이, 사용글자수를 볼 수 있습니다.
2. 현상태를 다시한번 누르면 현재의 작업영역으로 돌아옵니다.
3. 이상태에서 ▲ 또는 ▼키를 누르십시오.
만약 작업한 내용이 없다면 아무런 문자도 나타나지 않을 것입니다.
4. 현상태키를 누르십시오.
1.의 현상태키를 눌렀을때와 다른 라인 정보가 나타남을 알 수 있을 것입니다.
즉, 라인의 이동시 ▲ 또는 ▼키를 사용하면서 각 라인에 중요한 메시지를 저장시킨 후 필요할때마다 불러서 사용(편집)할 경우 편리하게 이용할 수 있게 한 것입니다.

메시지의 편집 및 출력시 활용의 예:

형태지정을 위해 서체↔크기 ↔형태 ↔장식 ↔위치 ↔증가의 각 메뉴의 이동시 ▲또는 ▼키를 사용해야하며 마찬가지로 출력기능과 입력기능의 각 메뉴간의 이동시에도 ▲ 또는 ▼키를 사용해야 합니다.

공란

타이프라이터처럼, 이 기계의 공란(SPACE)키도 메시지에 빈 공간을 첨가하는데 사용됩니다.

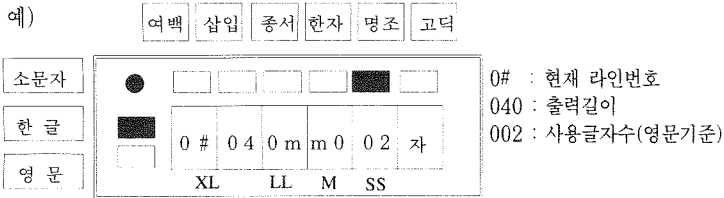
(주의사항)

공란키와 ◀ 또는 ▶키는 서로 다른 기능을 가지고 있습니다. ◀ 또는 ▶키는 빈공간없이 커서를 앞 또는 뒤로 움직이는 기능이 있습니다.

현상태

현재의 라인의 번호, 출력 테이프길이, 사용글자수를 볼 수 있는 기능입니다.

예)



현상태 : 키를 누른 후에는 사용자가 내용을 확인한 후 임의의 키를 눌러야만 입력 모드로 되돌아 갈 수 있습니다.

변환(적색)

변환키를 사용하여 문자와 적색부호가 같이 있는 복합문자를 만들 수 있습니다. 유용한 부호로는 . , ₩, ~, " 등 총 16개가 있습니다. 사용방법으로는 해당위치에서 변환키와 원하는 키(적색부호)를 함께 누르시면 됩니다.

전송

새 테이프카세트로 교환한후에는 코드키와 전송키를 함께 눌러서 테이프를 밀어내십시오. 이것은 테이프가 잘못하여 말리는 현상을 막아줍니다.

삽입

이미 만들어진 문장에 다른 내용의 문자를 삽입하고자 할 경우 사용되며 이 경우 화면상의 삽입지시표에 불이 켜진 상태입니다. 반대로 삽입지시표에 불이 꺼진 상태는 수정상태가 됩니다.

복사

현재의 라인(화면에 나타나는 내용)의 커서 위치로부터 다른 라인의 내용을 복사할 수 있습니다. 이때 삽입모드이면 기존의 내용 사이에 복사되고, 수정모드이면 복사될 라인이 커서 위치로 부터 치환됩니다. (P28 참조)

명/고

명조↔ 고딕 전환키로써 앞으로 입력될 글자의 서체를 지정할 수 있습니다. (명조, 고딕의 지시표가 변하는 것을 확인할 수 있습니다.)

▲, ▼

이 기계는 9라인 0-8의 작업영역이 있어 각 라인에서 최대 240자 (영문기준)의 인쇄가 가능합니다. 따라서 자주 사용하는 문장을 저장하여 두고 필요할때마다 찾아서 삽입, 복사키를 적절히 조합하여 사용한다면 메모리 내용의 편집이 가능합니다. 이경우 라인과 라인으로의 이동시 ▲ 또는 ▼키를 사용하시면 됩니다.

한자


한글을 입력한후 코드+한자키를 누르면 한자들이 나타나게 됩니다. 이때 ◀ 또는 ▶키를 이동하면서 해당한자에 커서를 위치시키고 엔터키를 누르시면 한글이 한자로 변환됩니다. (P25 참조)

소거


라인 전체의 내용을 지우고자 할때 코드키와 소거키를 동시에 누르시면 됩니다.

메세지 편집하기


삭제하기

메세지의 문자를 지우려면  키를 눌러주십시오.

문자를 지우려면:

- (1) ◀ 키 또는 ▶ 키를 사용해서 당신이 지우고자 하는 문자의 오른쪽에 있는 공백에 커서를 놓으십시오.
- (2)  키를 누르십시오.

삭제한 후, 커서는 좌측으로 한칸 이동하게됩니다.

만약 더 앞부분을 삭제하려면, 반복하여  키를 계속 누르십시오.

라인 전체를 지우려면 :

코드키와 소거키를 동시에 누르면 현재 라인의 모든 메세지가 지워지게 됩니다. (ALL CLEAR)
이경우 현재 라인의 형태모드 및 출력모드값이 기본설정 상태(공장출하상태)로 돌아옵니다.

〈기본설정상태〉	서체 → 명조	좌우 → 보통
	크기 → 확대	상하 → 수평
	형태 → 정상	반복 → 00치
	장식 → 수출	여백 → 자동
	위치 → 중앙	힌팅 → 무료
	증가 → 불가능	빅3 → 유효

수정하기

이 기계는 OVERTYPE MODE 라는 기능이 있습니다. 수정 모드를 사용해서, 수정 하길 원하는 문자의 장소에 새로운 문자를 써서 간단하게 바꿀 수 있습니다. (삽입 지시표가 꺼진 상태가 수정 모드 상태입니다)

문자를 수정하려면:

- (1) 수정하려는 문자에 커서를 옮기십시오.
- (2) 원하는 문자나 기호를 누르십시오. 메세지의 바뀐 문자 대신에 새로운 문자로 교체 됩니다.

삽입하기

때때로 당신은 메시지의 중간에 문자를 넣기를 원하게 될 것입니다. 그렇게 하려면, 수정 모드에서 삽입 모드로 바꾸어 저장만 합니다.

문자를 삽입하려면:

- (1) 당신이 삽입하길 바라는 위치의 오른쪽에 있는 문자에 커서를 옮기십시오.
- (2) 삽입 모드로 들어가려면 삽입키를 누르십시오. (삽입 지시표가 화면에 나타나는지 살펴보십시오.)
- (3) 당신이 첨가하려는 문자나 기호의 키보드를 누르십시오. 또는 특수문자 에 있는 예비 기호를 선택하십시오.
문자들이 삽입된후에 커서는 오른쪽으로 옮겨지게 됩니다.

다시 한번 삽입키를 누르면 삽입 모드에서 나갈 수 있습니다. 삽입 모드에서 나가면, 자동적으로 수정 모드로 돌아오게 됩니다.

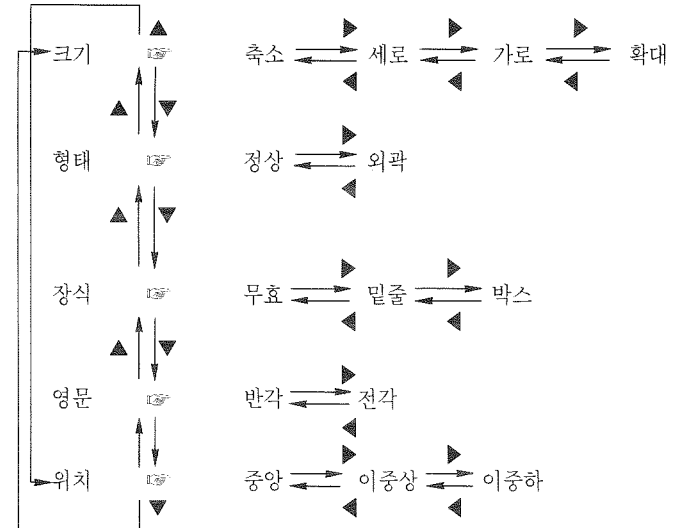
입출력 포맷 설정하기

여러분은 인쇄를 원하는 메시지의 문자 크기, 스타일, 글자 모양, 등을 다양하게 선택하기 위해 형태를 변경 설정할 수 있습니다. 또한, 메시지의 전부 또는 일부분에 박스나 밑줄의 특성을 첨가할수 있습니다. 라벨을 인쇄를 하기 전에 그 특성들을 선택하십시오.

입력모드 선택

입력모드에는 앞으로 입력될 글자들의 형태를 지정해주는 것입니다.

- (1) 입력 키를 누르십시오. 현재 설정된 내용이 나타나며, ◀ 또는 ▶ 키로 내용을 바꿀 수 있습니다. 그리고 ▲ 또는 ▼ 키에 의해서 다음 또는 선의 메뉴를 선택할 수 있습니다.



(2) 내용 설정이 끝나면 엔터키를 누르십시오. 이후에 입력되는 글자들은 (2)에서 설정된 값의 상태를 갖게 됩니다.

(주의사항)

- 영문의 전각 확대문자와 명조체의 한글, 한자 확대문자는 48*48Font를 사용하므로 곡선 부분이 매끄럽게 처리됩니다.

크기

이용할수 있는 문자의 크기는 아래와 같이 4가지가 있습니다. 이 크기들은 인쇄하려는 테스트 내에서 다양하게 사용되어 집니다.

축소 글자 (보통크기)

김철수

세로 확대 글자

김철수

가로 확대글자

김철수

확대글자

김철수

(참고사항) 확대글자가 기본크기로 되어 있습니다.

형태

아래와 같이 2가지 종류의 다른 문자 스타일이 있습니다. 이 스타일들은 여러분이 인쇄하려는 메시지에 이내에서 다양하게 사용되어질 수 있습니다.

정 상

김철수

외 괄

김철수

(주의사항) 한글 명조체 확대문자시에는 외괄문자를 사용할 수 없습니다.

장식

당신이 선택한 표현을 강조하기 위해서 테스트에 박스를 첨가하여 만들거나, 밑줄을 칠 수 있습니다.

밑 줄

테스트

무 효







테스트

박 스

테스트

(주의사항) 수평인쇄시에만 가능하며 화면상으론 확인할 수 없으나 인쇄시에 나타납니다. 또한 장식기능은 이중라인상에서 적용되지 않으며 무시됩니다.

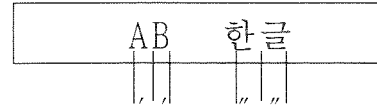
문장 ('테스트')에 박스를 장식하려면:

- ① '테스트' 를 입력하세요
- ② 형태키를 누르세요
- ③ 장식이 나올 때까지 ▲ 또는 ▼키를 누려주세요
- ④ ▲ 또는 ▼키를 사용하여 원하는 장식내용(무효, 밑줄, 박스)를 선택하세요
- ⑤  (엔터키)를 눌러주세요
- ⑥  또  키를 사용하여 (이 경우에는 '트'에서부터   두번 눌러 '테'까지 지정)
- ⑦  (엔터키)를 눌러주세요
- ⑧ 인쇄하십시오

영문 좌우폭 설정

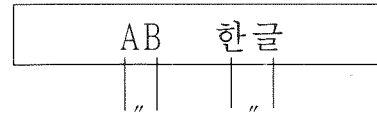
한글과 영문의 밸런스를 위하여 한글 좌우폭의 1/2로 영문을 표시하나 경우에 따라서는 한글과 영문의 폭이 같은 모드를 선택할 필요성이 있습니다.

반 각



(주의 : 확대문자의 경우 영문 전 각문자는 글자의 폭이 유동적으로 변하며 출력됩니다)

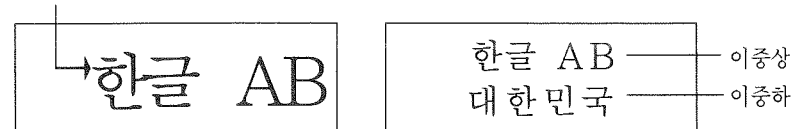
전 각



인쇄 위치(상하)

2라인(이중라인)으로 출력할 수 있습니다. (P29 참고)

중 앙



한자 변환

이 기계는 내부에 2글자용 한자 9700단어 3글자용 한자 2000단어 등 총11700단어의 한자 사전이 내장되어 있으므로 사용자는 편리하게 한자 문장을 작성할 수 있습니다.

- (1) '한국'을 입력한후 코드+한자키를 누르면 '韓國'으로 내용이 치환됩니다.
(변경하고자 하는 단어의 맨뒤에 (1)의 경우 '국' 자에 커서가 있을때만 정상적인 변화가 이루어집니다.)
- (2) '한' 한 글자만 입력한후 코드+한자 키를 누르면 韓 한 寒 恨 悍 旱 메세지가 나타나며 ◀ 또는 ▶ 키를 사용하여 원하는 한자에 커서를 위치시키고 엔터키를 누르면 '한'이 선택된 한자로 변환됩니다.
- (3) (1)에 의해서 '韓國'을 입력한후 커서를 '韓' 자에 위치시키고 코드+한자 키를 누르면 '韓 한 이 표시되며 ◀, ▶ 키에 의해 커서를 이동시키거나 엔터키에 의해 선택하면 한자 → 한글의 변환이 이루어집니다.
- (4) '대한'을 입력한후 커서를 마지막글자에 위치시키고 코드+한자 키를 누르면 '大韓'이 나타납니다. ◀ 키를 눌러 커서를 '대한'으로 이동시킨 후에 엔터키를 누르면 변환이 취소됩니다.

▲키 또는 ▼키를 눌러서 해당되는 한자를 선택한 후 엔터키를 누르면 동음이어가 존재하는 한자 단어도 변환이 가능합니다.

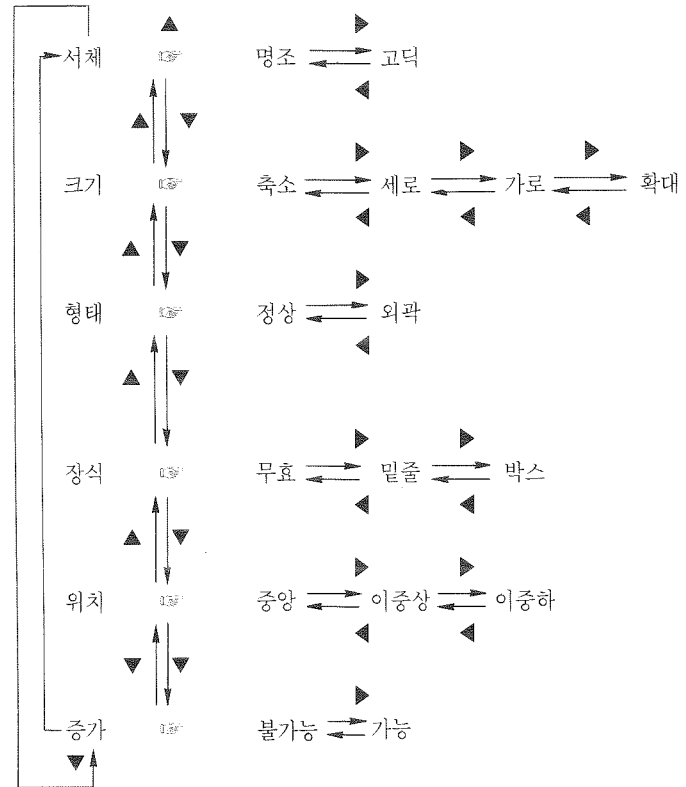
- (5) '가정부'를 입력한후 커서를 마지막글자에 위치시키고 코드+한자 키를 누르면 '가정부 假政俯'가 나타나며 ▼ 또는 ▲를 선택하면 家政婦(동음이어의 한자 단어)로 변환 할 수 있습니다.

형태바꾸기

입력 형태를 설정한후 작업하던 중에 설정된 내용을 바꾸거나 또는 서체를 변경하거나 자동 라벨 증가 기능을 사용하기 위해 쓰여집니다.

(새로운 입력 초기값을 설정한후 재 입력하는 수고를 덜기위함 입니다.)

- (1) 형태을 변경하고자 하는 글자에 커서를 위치 시킨후 형태키를 누르면 다음과 같은 내용이 나타납니다.



- (2) ▲, ▼ 키에 의해서 메뉴를 선택한후 ◀, ▶ 키로 내용을 변경한후에 엔터키를 누르십시오. (커서의 모양이 박스 형태로 변하는 것을 확인하시기 바랍니다.)
- (3) ◀, ▶ 키를 이용해서 커서를 이동시키면서 범위를 지정하십시오. (이때 지정된 범위의 글자는 반전이 되었음을 확인할 수 있습니다) 형태가 변경된 글자는 반전이 됩니다.
- (4) 엔터키를 다시 누르면 형태 변경이 완료됩니다.

(주의사항)

- 장식 메뉴상에 박스를 정의할 경우에 글자크기가 서로 다른 경우에는 원하는 박스가 제대로 출력되지 않을 수도 있습니다.
- 형태키는 한문장에 다양한 글자형태를 복합적으로 표현할때 사용하는 것이며 입력키로 지정한 글자형태에 우선합니다.
- 형태지정이 잘못된 경우 범위를 지정하기전에 엔터키를 한번더 눌러주시면 취소가 됩니다. 그러나 이미 반전이 된 경우에는 다시 형태지정을 할 수 밖에 없습니다.
- 형태지정은 해당문장에 한하며 문장의 내용이 바뀔경우 최초의 기본형태로 지정됩니다. (기본형태 : 명조, 확대, 정상, 무효, 중앙, 불가능)

커서 이동하기

◀, ▶ 키에 의해서 글자 단위로 커서가 이동됩니다.

코드+문장앞(◀)키를 누르면 현재라인의 첫글자로 이동됩니다.

코드+문장끝(▶)키를 누르면 현재라인의 마지막 글자로 이동됩니다.

복사하기

본 기기는 최대 240자×9라인으로 구성되며, ▲, ▼키를 사용해서 앞과뒤의 라인으로 이동할 수 있습니다.

현재의 라인 (화면에 나타나는 내용) 의 커서 위치로 부터 다른 라인의 내용을 복사할 수 있습니다. 이때 삽입모드이면 기존의 내용 사이에 복사되고, 수정모드이면 복사될 라인이 커서 위치로 부터 교환됩니다.

- (1) 현재의 라인 위치를 확인하십시오.
(현상태키를 눌러 확인한 후 다시한번 현상태키를 눌러 원래의 문장으로 돌아오세요.)
- (2) 복사할 라인 번호를 결정합니다.
(라인 번호를 모를 경우에는 ▲, ▼ 키를 이용하여 내용을 확인한 후 엔터키를 눌러서 나타난 내용의 첫글자가 라인 번호입니다.)
- (3) 현재의 라인위치로 커서를 복귀시킵니다.
- (4) ◀, ▶키를 사용해서 복사할 위치로 커서를 이동합니다.
- (5) 삽입복사 또는 수정복사를 결정한후 삽입키를 선택하십시오.
- (6) 코드+복사 키를 누른후에 복사할 라인 번호를 입력합니다.
- (7) 엔터키를 누르면 복사가 종료되고 화면의 내용이 복사된 내용으로 변화됩니다.

(주의사항)

- 자기 자신의 라인은 복사될 수 없습니다.

전 메모리 소거하기

현재 라인을 비롯해서 모든 라인과 설정된 모든 포맷이 공장 출하상태로 변경할 경우에 사용됩니다.

기기상에 심각한 장애가 유발됐을 경우에 초기화 시키기 위해 사용됩니다.
코드+ 'K' 를 입력 한후에 확인해서 'Y' 를 누르면 됩니다.

(주의사항)

- 기존의 작성된 모든 내용이 지워지므로 사용에 주의를 바랍니다.

이중라인 정의하기

예) 대한민국 KOREA
서울

- 방법 1
- ① 대한민국 KOREA서울을 타이핑하세요.
 - ② 커서를 문장맨앞에 위치시키십시오.
 - ③ '대한민국'의 형태(크기 : 확대, 위치 : 중앙)를 지정해주세요.
 - ④ 커서를 K에 맞추세요.
 - ⑤ 'KOREA'의 형태(크기 : 축소, 위치 : 이중상)를 지정해주세요.
이때 범위지정시 KOREA다음의 빈공간까지 함께 포함시키세요.
 - ⑥ 커서를 서에 맞추세요.
 - ⑦ '서울'의 형태(크기 : 축소, 위치 : 이중하)를 지정해주세요.
 - ⑧ 인쇄키를 누른다.

(주의사항)

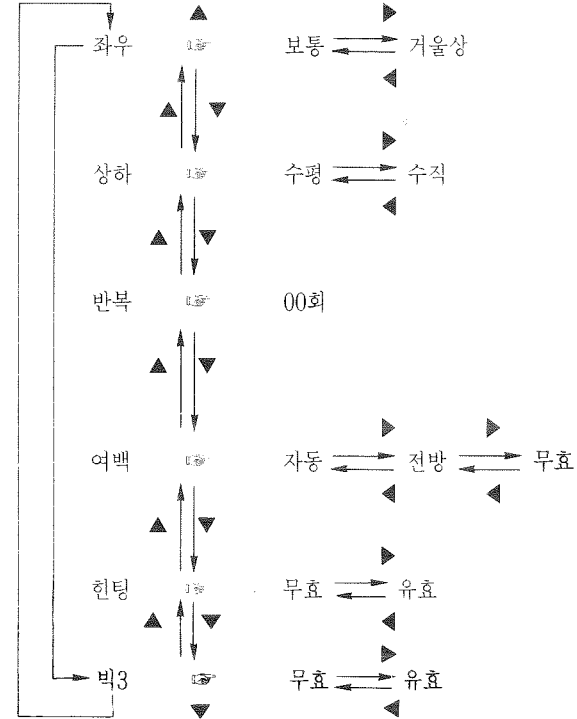
- 축소크기만 이중라인 인쇄가 가능하며 이중라인에서 장식은 무시됩니다.
- 이중상과 이중하의 첫글자의 위치를 맞추기 위해서 범위지정시 해당위치의 첫글자에서부터 시작하십시오.
- 이중상과 이중하 글자와의 사이에 빈공간이 있을 경우 이중상 범위지정시 그 위치까지 포함시키십시오. 그렇지 않으면 이중라인이 빗겨서 인쇄될 수 있습니다.

예) 대한민국 KOREA 서울

출력상태 설정하기

출력에 관련되는 설정을 일괄적으로 하는데 사용됩니다.

(1) 코드+출력키를 누르면 다음과 같이 표시됩니다.



※ 유효를 선택시 영문의 글자체가 새로운 형태로 변경됩니다

(2) 내용 설정이 끝나면 엔터키를 누르십시오.

좌우

거울상은 Mirror 이미지를 말하는 것으로 투명테이프를 사용하여 문자를 출력한 후 투명한 물체의 안쪽에서 붙여 밖에서 깔끔한 이미지로 볼 수 있게 하는 것입니다. 따라서 보통은 비거울상을 의미합니다.

상하

출력되는 메시지는 수평 또는 수직의 형태로 출력되어 원하는 용도에 맞게 사용될 수 있습니다.

힌팅

고딕체를 확대 문자로 출력할 경우 가장자리를 부드럽게 처리하는 기능입니다.

● 힌팅 유효 : 한국

● 힌팅 무효 : 한국

* 한글폰트가 24×24Dot일때 쓰이던 기능으로 BL-5000에서는 한글폰트 자체를 48×48Dot로 강화하였으므로 무의미합니다.

빅 3

영문전각 확대문자시에만 적용되는 기능으로 입력모드에서 영문전각으로 설정하신후 영문메세지를 입력하여 형태를 크기확대로 지정하고 출력모드에서 빅3 유효를 선택하여 인쇄하시면 영문 명조/고딕과는 다른 멋있는 글자체를 볼수 있습니다.

여백

메세지의 인쇄시 여백 간격을 지정해 주는 것입니다. 전방은 앞부분에만 여백을 주고 무효는 앞뒤 여백이 제거되며, 자동은 앞뒤로 여백을 남겨주는 기능을 말합니다.

(주의사항)

1. 무효기능은 되도록 반복 인쇄시에만 사용하십시오.
2. 여백을 무효로 선택할 경우 메세지의 뒷부분이 잘릴 수 있습니다.

여백기능에서 무효를 선택하신경우 인쇄키를 누르시고 바로 절단기레버를 당기지 마십시오.

- 1) 첫번째 인쇄키를 누르면
- 2) 두번째 인쇄키를 누르면 이렇게 메세지의 뒷부분이 잘릴 수 있습니다. 따라서 인쇄키를 누르고 반드시 <코드+전송키>를 한번 눌러주신후 절단기레버를 당겨 주십시오. (앞의 여백은 절단부와 인쇄부의 거리차에 의한 고정값임)



- 3) 3회 반복기능 지정시 코드+출력→반복회수지정→인쇄→<코드+전송>→절단기 레버당김

라벨 인쇄하기

인쇄 및 자르기

출력 할 모양, 기능들을 설정을 하고 나면, 라벨을 인쇄할 준비가 됩니다.

라벨을 인쇄하려면: 인쇄키를 누릅니다.

인쇄된 라벨은 기계 옆 테이프 출구로 나옵니다.

테이프를 자르려면:

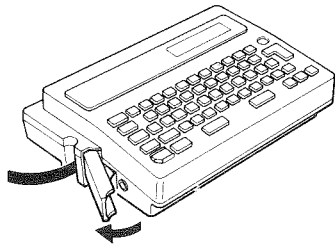
기계 옆부분 위에 있는 테이프 절단기 레버를 화살표방향으로 잡아당기십시오.

(주의사항)

- 테이프를 당기지 마십시오. 테이프 카세트가 손상됩니다.
- 만약 테이프 절단기 레버를 너무 잡아당기면, 찢어지게 됩니다.
- 인쇄 또는 전송시에는 테이프를 잡아당기지 마십시오.

테이프 자르기

- 절단기레버를 테이프 쪽으로 잡아당겨 자르십시오

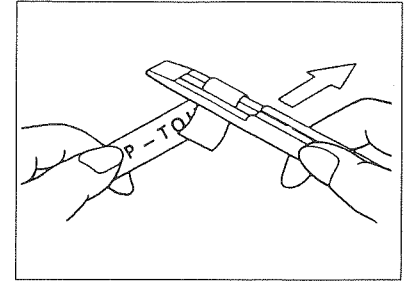
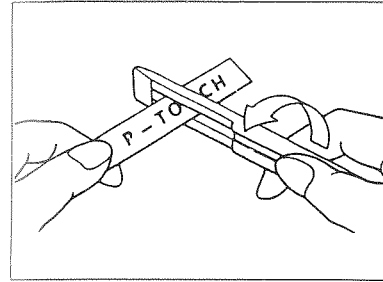


홍길 부라더 商社(株)
☎215-9162/4 FAX 215-9165

라벨 뒷면 제거하기

동봉된 스틱으로 쉽게 테이프 뒤를 제거할 수 있습니다.

- (1) 테이프 인쇄된 표면이 당신 쪽으로 향하도록 잡고서, 오른손으로 스틱을 잡으십시오.
- (2) 테이프를 스틱의 길고 좁은 구멍으로 넣으십시오.
- (3) 스틱의 안쪽 중간까지 돌린후에, 스틱을 오른쪽으로 당기십시오.



- (4) 테이프의 뒷면을 제거하십시오.

테이프 전송

이 기계는 인쇄후에 테이프가 앞으로 나아갑니다. (테이프 절단시 좌우 밸런스를 유지하기 위해서 입니다. 반복 횟수가 지정될 경우 테이프 절약을 위해서 여백 (무효) 를 선택하십시오.

또한, 여백 (전방) 기능 선택에 의해서 메세지 오른쪽에 있는 테이프 전송량을 바꿀 수 있습니다.

테이프 전송량을 바꿀려면 코드+출력선택을 누른후에 여백 메뉴의 내용을 변경하면 됩니다.

수직 인쇄하기

보통 인쇄 스타일 이외에, 수직으로도 인쇄할 수 있습니다.

수직으로 인쇄하려면:

- (1) 코드+출력키를 누른후에 상하 메뉴에서 수직을 선택합니다.
(수직 지시표가 나타납니다.)

(주의사항)

- 크기와 글자 모양도 선택할 수 있습니다.
- 장식의 밑줄/박스는 선택할 수 없습니다. 만일 선택했다하더라도, 인쇄할 때 자동으로 무시됩니다.
- 두줄 인쇄는 수직 인쇄와 함께 쓸수있습니다.
- 전원을 OFF/ON시켜도 설정된 내용이 유지됩니다.

거울상 인쇄

테이프의 접착성 면에서 읽기 쉽도록 인쇄할 때에 거울상 인쇄 기능이 사용되어집니다. 이 라벨은 유리 또는 투명한 면 안쪽에 붙이면, 그것들의 반대편에서 정확하게 읽어집니다. 이 라벨의 테이프들은 특별히 가게의 창문 또는 투명한 공책 안쪽 면에 부착하여 바깥쪽에서 읽을 수 있도록 제작하였는데 실제로 아주 유용합니다. 이러한 기능을 위해서는 투명 테이프가 사용되어야만 합니다.



거울상으로 인쇄된 라벨들은 창문 안쪽에 붙이므로서 거리에서 읽을 수 있습니다.

거울상 인쇄를 하려면:

- (1) 코드+출력키를 누른후에 좌우 메뉴에서 거울상을 선택합니다.

반복 인쇄하기

반복 기능으로 99회까지 같은 라벨을 반복해서 인쇄할 수 있습니다.

반복 인쇄 기능을 사용하려면:

- (1) 코드+출력키를 누른후에 반복 메뉴를 선택하십시오.
- (2) 당신이 원하는 라벨의 숫자를 선택하십시오. 예를 들어, 당신이 10개의 라벨이 인쇄되기를 원한다면 10을 치십시오.
- (3) 인쇄키를 누르십시오.

(주의사항)

- 00회를 입력하면 1회 출력만 합니다.
- 반복 ○ ○ →일자리
└─십자리

(주의사항)

- 복사본 최대량은 99개입니다.
- 자르는 것은 자동적으로 되지 않습니다.
- 가능한 한, 본문이 긴 것은 활자체의 질이 마지막 라벨로 갈수록 나빠지므로 반복 인쇄 기능을 사용하지 마십시오.
- 반복 인쇄하기 전에 카트리지에 테이프가 충분히 있는지 확인하십시오.
- 인쇄하는 동안에는 절대로 테이프를 자르지 마십시오.
- 만일 인쇄하기 전에 테이프를 다 써버렸다면 즉시 ON/OFF키를 누르십시오.

자동 증가기능

이 기능은 동일한 텍스트들을 다른 방식으로 인해 자동적으로 증가되는 숫자를 포함하는데 사용할 수 있습니다.

다음 예문을 만들어 보세요.

A-001 A-002 A-003... A-099

- (1) 우선 입력모드에서 글자의 크기를 지정해 주세요.
- (2) 메시지를 입력하세요
커서를 증가하길 원하는 위치에 놓으세요 A-00 1
- (3) 형태키를 눌러 증가 메뉴를 가능으로 설정하시면 증가하길 원하는 위치에 빈커서가 나타날 것입니다 A-00 1
- (4) 다시한번 엔터키를 누르면 정상적인 커서가 됩니다.
- (5) 코드+출력키를 누르세요
- (6) ▲ 또는 ▼를 눌러 반복으로 가서 ▶ 또는 ◀를 눌러 증가하길 원하는 위치에 커서 지정해주세요 반복 99회
- (7) 엔터키를 누르세요
- (8) 인쇄키를 눌러 인쇄하세요
(인쇄가 끝나면 화면상에 최종 인쇄된 내용 즉 A-099가 나타납니다)

(주의사항)

- 상기(3)번에서 범위지정을 십자리 0까지 지정해주면 A-001 A-012 A-023...자리 수대로 따로이 증가하므로 일자리만 지정하십시오.

- 인쇄전에 출력모드에서 여백 기능에서 전방을 지정하시면 리본소모를 절약할 수 있습니다. 만약 여백을 더 줄이고 싶으시면 여백 무효로 지정하시면 되나 이경우 글자간의 간격이 전혀 없으므로 처음 문자 입력시 공란키로 문장간에 빈여백을 확보해 두시면 적절한 여백을 가질수 있습니다.
- 증가할 수 있는 한계는 이미 확보한 자리수 범위내에서 증가할 수 있는 숫자는 거의 무한합니다.

상기 예문에서 최종인쇄후 화면상에 A-099 남아 있으며 이때 다시 반복횟수를 지정하시면 다시 다음 숫자부터 반복횟수만큼 증가된 번호까지 출력할 수 있습니다.

위와 같이 반복하여 최종 숫자999까지 가능하게 되는 것입니다.
만약 4자리 또는 그 이상을 원할경우에는 미리 자리수를 확보해 두시기 바랍니다.

A-0000 4자리

- 설정은 반드시 증가를 원하는 글자열의 맨 우측에 한 글자만을 지정해 주십시오.
- 숫자는 항상 한번에 하나씩 증가됩니다.
- 만일 자동 증가기능 작업중에 전전지가 약해지면 글자가 불완전해질수 있습니다.
- 아래와 같이 반복 인쇄 기능과 증가기능을 복합해서 사용하면 편리합니다.
(단, 반드시 인쇄키를 누르신후 코드+전송키를 누른후 절단기레버를 당기십시오)

조건 : 여백 '무료' 반복 '3' 회

a-008 a-008 a-008

조건 : 여백 '전방' 반복 '3' 회

a-008 a-008 a-008

조건 : 여백 '자동' 반복 '3' 회 (테이프소모가 많으므로 반복기능에서는 적당치않음)

a-008 a-008 a-008

데모 프린트

코드+ 'D' 를 누르면 샘플 문장이 출력됩니다.

BL-5000 (鎮名) 아름답고 조화로운 글자의 고딕 漢子 세로 확대 가로
(진명) 세계로 당신을 초대합니다 명조 축소

(주의사항)

- 이 내용은 라인 9의 내용이 출력됩니다.

길이 검열

이 기능은 미리미터로 현재의 문장 길이를 보여줍니다.

길이 검열을 사용하려면:

- (1) 엔터키를 누르면 라인번호, 길이, 글자수가 표시됩니다.
○#○○mm○○자
- (2) 확인이 끝났다면 다른 키를 눌러서 입력 모드로 환원시키십시오.

(주의사항)

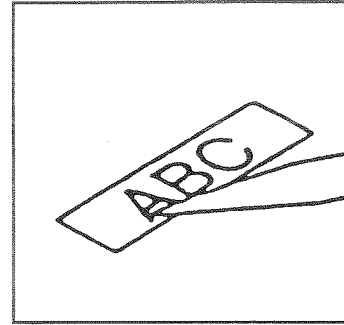
- 문자의 길이는 입력된 문자의 크기와 스타일에 따라 다릅니다.

전사 테이프 (판 박이) 사용방법

전사 테이프에 쓰여진 내용을 문자 문지르기로 베낄 수 있습니다. 메시지를 만든 후에 간단히 종이위에 문자를 놓으십시오. 동봉된 스틱으로 전사 테이프의 인쇄되지 않은 부분을 문지르십시오. 그러면, 당신은 종이위에 직접 테이프의 내용을 베낄 수 있습니다.

(주의사항)

- 문지르는 동안 움직이지 않도록 테이프를 꼭 잡으십시오.

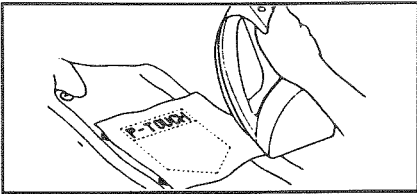
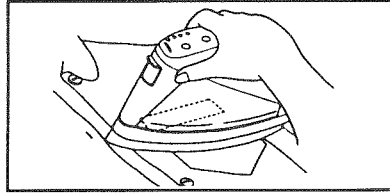
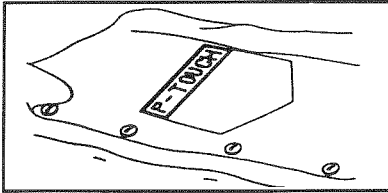


다리미로 테이프 베끼기

다리미

옷 위에 다리미로 눌러서 라벨을 베낄 수 있습니다.

- (1) 메시지 입력후에 인쇄 키를 눌러서 라벨을 인쇄하십시오.
- (2) 메시지를 베끼기전에 옷 위를 평평하게 한후 다리미로 다리십시오.
- (3) 메시지가 베껴지기를 원하는 옷 위에 라벨을 놓으십시오.
- (4) 면일 경우에는 (150℃ - 180℃)에서 약 15초 동안만 세게 눌러 주십시오.
- (5) 식힌후에는 (10초동안), 조심스럽게 테이프 뒤를 제거하십시오.



라벨은 무독성이며 사용되는데 있어서 법이 규제하는 자료는 없습니다. 하지만 입에 가까이하지 마십시오. 그 외의 예방 조치들도 지켜주십시오.

테이프 카트리지를 높은 습도와 먼지가 많은 지역이나 직사광선이 있는 곳에는 보관하지 마십시오.

(주의사항)

- 베끼기는 표면이 평평한 (부드럽고) 100%면의 흰색 옷에서는 대부분 성공적으로 됩니다. 또한, 100%린넨, 면, 그리고 표면이 부드러운 폴리에스테르의 옷 위에도 베낄 수 있습니다.
- 양모나 무명천처럼 표면이 거친 천이나, 방수천은 표면에 부착되지 않으므로 라벨 베끼기에는 부적당합니다. 열에 민감한 천도 높은 온도에서 다리미로 누를때 손상되므로 적당하지 못합니다.
- 높은 온도에서 라벨을 베끼는 것은 꼭 필요한 조건입니다. 그러므로 열에 민감한 나일론, 아세테이트 그밖의 다른 유사한 섬유들은 사용하면 안됩니다. 누르는 동안에는 다리미를 움직이지 마십시오. 라벨이 원하는 위치 밖으로 벗어납니다. 천위에 다리미를 수직으로 잡아내리면서 누르십시오.
- 테이프 뒤를 제거하면 베껴진 라벨이 보기 좋게 나타납니다. 또한 테이프 뒷면을 제거할때 라벨을 건드리면 흰색 얼룩이 생길 수 있습니다. 그것은 라벨과 다리미 사이에 천 하나를 놓아서 라벨 위를 다리미질함으로써 지울 수 있습니다.
- 라벨은 색깔있는 천에서는 흰색 바탕이 됩니다.
- 한번 베껴진 라벨은 지울 수 없으므로 주의해서 만들어야 합니다.

세탁하기

만일 제대로 라벨을 빼졌다면 20번이상 세탁할 수 있습니다. 생물학적 세제 또는 집에서 볼수있는 비 생물학적 세탁 파우더를 사용하면 됩니다.

만일 베킨 라벨이 있는 옷의 수명을 위해 표백제의 사용을 금합니다.

버클과 단추같은 단단한 물체들과는 같이 세탁하지 마십시오.

라벨 베끼기를 적용한 천은 드라이크리닝하지 마십시오.

말리기

일반적으로 베껴진 라벨이 있는 의복은 그늘진 곳에서 말리십시오.

응급조치

상 태	점검사항
1. 기계를 켰을때 화면이 공백으로 나타난다.	<ul style="list-style-type: none"> • 건전지의 전극을 살펴보십시오. • 건전지가 다됐으면, 교체하십시오.
2. 기계가 인쇄되지 않거나, 문자가 번져서 인쇄된다.	<ul style="list-style-type: none"> • 테이프 카세트가 맞게 놓여져있나 살펴보십시오. • 테이프가 비어 있다면, 새로운 것으로 교체하십시오. • 레버가 열려져 있는게 확실하면 맞게 닫으십시오.
3. 인쇄된 문자의 형태가 뚜렷하지 않다.	<ul style="list-style-type: none"> • 건전지가 다 되었으니 교체해 주십시오.
4. 테이프가 잘리지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> • 절단기 칼날이 무더졌습니다. 칼날을 바꿔주십시오.
5. 은색 테이프가 나타난다.	<ul style="list-style-type: none"> • 테이프의 끝에 도달했습니다. 새것으로 교체하십시오.
6. 메모리중 하나가 지워졌다.	<ul style="list-style-type: none"> • 아마도 건전지가 다 됐을 것입니다. 교체하십시오.

사 양

명구 입력하기 : 56키(39개의 문자키와 17개의 기능키)

인쇄속도 : 12 CPS (영문), 8CPS(한글)

문자크기 : 표준 사이즈 (확대)일 경우
1/2 높이 (세로 축소)
1/2 넓이 (가로 축소)
1/2 높이와 1/2 넓이 (축소)

내부문자 : 명조/고딕 글자모양
글자모양 : 명조/고딕 한글, 한자, 영문

프린트 테이프 : 압력지 기본 접촉제 12mm (W)×7.7m(L)
9mm (W)×7.7m(L)
12mm (W)×4.3m(L)

화면(LCD) : 한글/한자기준 6문자, 영문기준 12문자

선택적인 요소 : 키를 5분동안 누르지 않으면 자동적으로 파워가 꺼집니다.

크 기 : 215mm(W) × 152mm(D) × 57.5mm(H)

무 게 : 0.65kg (건전지 제외)

메모리 : 240 Character × 9 Line

부속품

● 부속품

AC어댑터, 테이프절단기(칼날), 테이프카트리지와 같은 부속품은 선택사양이며 가까운 곳의 라벨터치 취급점에서 손쉽게 구입하실 수 있습니다. 전용 부속품이 아닌 것을 사용하신 후 발생한 문제에 대해서는 책임을 질 수 없습니다.

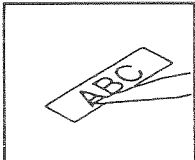
● 주의사항

기계 뒷면에 있는 폰트카트리지 접속부분은 BL-5000에서는 사용하지 않습니다.

● 테이프카트리지

소모품명	명	세
12cm 칼라 테이프		
TC-101	투명한 바탕위에 검정색 글씨	
TC-102	투명한 바탕위에 적색 글씨	
TC-103	투명한 바탕위에 하늘색 글씨	
TC-104	투명한 바탕위에 황금색 글씨	
TC-201	백색 바탕위에 검정색 글씨	
TC-202	백색 바탕위에 적색 글씨	
TC-203	백색 바탕위에 하늘색 글씨	
TC-301	검정색 바탕위에 금색 글씨	
TC-401	적색 바탕위에 검정색 글씨	
TC-501	하늘색 바탕위에 검정색 글씨	
TC-601	황색 바탕위에 검정색 글씨	
TC-701	녹색 바탕위에 검정색 글씨	

소모품명	명세
형광색 칼라 테이프(12mm)	
TC-B01	오렌지색 바탕위에 검정색 글씨
TC-C01	노란색 바탕위에 검정색 글씨
TC-D01	녹색 바탕위에 검정색 글씨
9mm 칼라 테이프	
TC-195	투명색 바탕위에 백색 글씨
TC-291	백색 바탕위에 검정색 글씨
TC-292	백색 바탕위에 적색 글씨
TC-293	투명한 바탕위에 하늘색 글씨
TC-391	검정색 바탕위에 금색 글씨
TC-395	검정색 바탕위에 백색 글씨
TC-491	적색 바탕위에 검정색 글씨
TC-495	적색 바탕위에 백색 글씨
TC-591	하늘색 바탕위에 검정색 글씨
TC-595	하늘색 바탕위에 백색 글씨
TC-691	황색 바탕위에 검정색 글씨
TC-695	황색 바탕위에 백색 글씨
TC-791	녹색 바탕위에 검정색 글씨
TC-795	녹색 바탕위에 검정색 글씨
TC-891	금색 바탕위에 검정색 글씨
TC-991	은색 바탕위에 검정색 글씨
TC-A95	회색 바탕위에 백색 글씨
무광택 칼라 테이프(9mm)	
TC-M91	투명한 바탕위에 검정색 글씨
TC-M92	투명한 바탕위에 적색 글씨
TC-M93	투명한 바탕위에 하늘색 글씨

소모품명	명세
Instant Lettering Tapes	
<p>전사 테이프에 쓰여진 내용을 문자 문지르기로 베낄 수 있습니다. 메시지를 만든후에 간단히 종이위에 문자를 놓으십시오. 동봉된 스틱으로 전사 테이프의 인쇄되지않은 부분을 문지르십시오. 그러면, 당신은 종이위에 직접 테이프의 내용을 베낄 수 있습니다.</p>	
	
TC-001	검정색 글씨
TC-002	적색 글씨
TC-003	하늘색 글씨
아이론 테이프(의류접착용)	
TC-Y01	검정색 글씨
TC-Y02	적색 글씨
TC-Y02	하늘색 글씨
기타	
BL-AD5	라벨터치 전용 어댑터(110V/220V 겸용)
TC-8	테이프 칼날

부록

KSC5601코드테이블(특수문자표)

행 \ 열	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
A	(SP)	'	#	-	-		\	~	'	'	'	"	()	<	>	{	}	
B	コ	ク	ケ	コ	ク	ケ	コ	ク	ケ	コ	ク	ケ	コ	ク	ケ	コ	ク	ケ	コ	ク	ケ	コ	ク
C	!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	-	.	/	0	1	2	3	4	5	6	7
D	7	n	u	L	W	C	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
E	i	ii	iii	iv	v	vi	vii	viii	ix	x						I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
F	-		Γ	Γ	J	L	T	T	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
G	μg	mg	dg	g	kg	cc	mm ³	cm ³	m ³	km ³	fm	nm	μm	mm	cm	mm	cm ²	m ²	km ²	ha	μg	mg	
H	Æ	Ⓔ	Ⓕ	Ⓖ	Ⓙ	IJ	L	L	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅
I	æ	Ⓔ	Ⓕ	Ⓖ	Ⓙ	IJ	L	L	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅	∅
J	あ	い	う	え	お	か	が	き	さ	く	ぐ	け	げ	こ	ご	さ	ざ	し					
K	ア	イ	ウ	エ	オ	カ	ガ	キ	ク	ケ	コ	ゴ	サ	ザ	シ								
L	A	B	B	Г	Д	Е	Е	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н	О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х

행 \ 열	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
A	Г	J	F	J	[]	±	x	÷	×	≤	≥	∞	∴	'	'	'	'	À	Á	Â	Ë	Ï	♀
B	◀	▶	◊	♣	♥	♠	♣	♠	♣	♠	♣	♠	♣	♠	♣	♠	♣	♠	♣	♠	♣	♠	♣	♠
C	8	9	:	:	<	=	>	?	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
D	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
E	K	X								A	B	Г	Δ	E	Z	H	Θ	I	K	Λ	M	N	E	O
F	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
G	kg	kt	cal	kcal	dB	m/s	m/s ²	ps	ns	μs	ms	pV	nV	μV	mV	kV	MV	pA	nA	μA	mA	kA	pW	nW
H	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
I	(o)	(x)	(x)	(x)	(E)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)
J	じ	ず	せ	ぜ	そ	ぞ	だ	だ	ち	ち	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ	っ
K	ジ	ズ	セ	ゼ	ソ	ゾ	ダ	ダ	チ	チ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ	ッ
L	Ц	Ч	Ш	Ш	Ъ	Ы	Э	Ю	Я															

행 \ 열	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
A	∠	∟	∩	∅	∇	≡	≡	≡	※	☆	★	○	●	◎	◇	◆	□	■	△	▲	▽	▼	→
B	ㄱ	ㅋ	ㆁ	ㄷ	ㅌ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ	ㅍ	ㅊ
C	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[₩]	^	-	'	ˆ	b	c	d	e	f
D	π	-	-	I	(세우)	u	ic	u	u	u	u	u	u	u	u	u	u	u	u	u	u	u	u
E	П	P	Σ	Υ	Υ	∅	X	Υ	∅														
F	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
G	μW	mW	kW	MW	Hz	kHz	MHz	GHz	THz	Ω	kΩ	MΩ	pF	nF	μF	mol	cd	rad	rad/s	rad/s ²	sr	Pa	kPa
H	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
I	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)	(o)	(p)	(q)	(r)	(s)	(t)	(u)	(v)	(w)	(x)	(y)	(z)
J	ば	ば	ひ	び	び	ぶ	ぶ	ぶ	へ	へ	へ	ほ	ほ	ほ	ま	み	む	め	も	や	や	ゆ	ゆ
K	バ	バ	ヒ	ビ	ビ	ブ	ブ	ブ	ヘ	ヘ	ヘ	ホ	ホ	ホ	マ	ミ	ム	メ	モ	ヤ	ヤ	ユ	ユ
L	а	б	в	г	д	е	ё	ж	з	и	й	к	л	м	н	о	п	р	с	т	у	ф	х

행 \ 열	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94
A	-	↑	↓	↔	=	≪	≫	√	∞	∞	:	f	∫	∈	∋	⊂	⊃	⊄	⊅	⊆	⊇	⊈	⊉	⊊
B																								
C	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}	-
D	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ	Ⓞ
E	γ	θ	ε	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π	ρ	σ	τ	υ	φ	χ	ψ	ω						
F																								
G	MPa	GPa	Wb	Im	Ix	Bq	Gy	Sv	C/kg															
H	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	1/2	1/3	2/3	1/4	3/4	1/8	3/8	5/8	7/8
I	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	1	2	3	4	5	6	7	8	9
J	よ	よ	ら	り	る	れ	ろ	わ	わ	ゐ	ゑ	を	ん											
K	ヨ	ヨ	ラ	リ	ル	レ	ロ	ワ	ワ	ヰ	ヱ	ヲ	ン	ヅ	カ	ケ								
L	x	u	ч	ш	ш	Ъ	Ы	Э	Ю	Я														

제 품 보 증 서

모 델 명			
제 조 번 호			
보 증 기 간	구입일로부터 1년간		
구 입 일 자			
고 객 주 소	성 명		님
	전 화		
판 매 점 주 소(상 호)	성 명		인
	전 화		

부라더상사주식회사

※ 제품보증 규정 ※

1. 본 제품은 엄밀한 품질관리 및 검사과정을 거쳐서 만들어진 제품입니다.
2. 보증기한내에 정상적으로 사용함에도 불구하고 자연발생적으로 고장이 생겼을 때에는 구입하신 대리점이나 본사 써비스센터에서 무상으로 수리하여 드립니다.
3. 보증기간 이내라 하더라도 본 보증서 유상서비스 안내에 해당되는 경우는 서비스 요금을 징수합니다.
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
5. 이 보증서의 각란 항목이 기재되어 있지 않거나 보증서를 분실했을 때는 무료써비스를 받지 못하므로 구입처에서 확인을 받으셔서 보관하시기 바랍니다.

※ 부라더써비스 센터 안내 ※

본사: 부라더상사(주) A/S 센터
 서울시 성동구 군자동 325-8 (부라더빌딩 207호)
 전화 : (02)215-9162/4

※ 써비스 안내 ※

- 무상써비스 - 보증기간은 구입일로부터 가산하여 보증기간내
 - 유상써비스 - 보증기간이 경과했을 경우와 다음의 경우에는 보증기간 중일지라도 수리비를 받습니다.
 - 제품보증서를 분실하였거나 보증서의 기재사항을 변경한 경우
 - 천재지변에 의한 고장 및 손상
 - 사용자의 취급부주의로 인한 고장
 - 지정된 부라더 써비스맨 이외의 수리나 개조시
 - 전원의 이상, 화재 및 공해로 인한 고장
 - 사용설명서에 명시된 주의사항 불이행으로 발생한 고장
- 본제품의 수리용 부품 보유기간은 제조일로부터 3년간입니다.
- 주요 부품 보유기간이 경과한 제품에 대해서는 보유하고 있는 부품에 한하여 고장수리를 해드릴수 있습니다.
 - 소비자 과실로 인한 안전사고는 책임을 지지않습니다.

※ 써비스 신고 안내 ※

1. 사용중 고장 발생시에는 우선 구입하신 대리점에 연락해 주시고 처리 불가능한 경우에는 부라더써비스센터에 의뢰하여 주시면 신속하게 처리하여 드립니다.
 2. 연락하실 내용
 - 주소, 성명, 전화번호 - 고장증상, 약도(위치)
 - 불편한 사항을 가능한 상세히 알려주십시오.
- 써비스 기사가 원활하게 수리하기 위한 관련부품을 준비하는데 필요합니다.